

V Bratislave, dňa 28.08.2019

Vec: Výzva na predloženie cenovej ponuky

Vyhlasovateľ, spoločnosť **HC LOGISTIK, s.r.o.**, so sídlom na adrese Pribinova 22, 811 09 Bratislava, IČO: 34 580 732, zapísaná v Obchodnom registri Okresného súdu Bratislava I, oddiel: Sro, vložka číslo: 116799/B (ďalej aj ako „**Vyhlasovateľ**“) v súlade Príručkou k procesu verejného obstarávania pre dopytovo-orientované projekty a národné projekty operačného programu Výskum a inovácie v gescii MH SR pre postupy zadávania zákaziek po 17.04.2016, verzia 8.0 zo dňa 04.06.2019 (ďalej aj ako „**Príručka**“), realizuje prieskum trhu na výber dodávateľa zákazky „**Technologická linka na úpravu uhlíkových materiálov**“ (ďalej aj ako „**Predmet zákazky**“) postupom zadávania zákaziek podľa sekcie „Zákazky vyhlásené osobou, ktorej sprostredkovateľský orgán poskytne 50 % a menej finančných prostriedkov na dodanie tovaru, uskutočnenie stavebných prác a poskytnutie služieb z NFP“ Príručky (ďalej aj ako „**Prieskum trhu**“).

V rámci Prieskumu trhu si Vás Týmto dovoľujeme osloviť na predloženie cenovej ponuky na dodanie Predmetu zákazky (ďalej aj ako „**Cenová ponuka**“). Podmienkou hodnotenia a prijatia Vašej Cenovej ponuky bude splnenie všetkých nižšie uvedených podmienok. Cenové ponuky, ktoré splnia stanovené podmienky budú hodnotené na základe kritérií určených v bode 9 tejto výzvy.

1 IDENTIFIKÁCIA VYHLASOVATEĽA

Názov: **HC LOGISTIK, s.r.o.**
Sídlo: Pribinova 22, 811 09 Bratislava
Štatutárny orgán/štatutár: Rudolf Vevera, konateľ
IČO: 34 580 732
DIČ: 2021833990
Spoločnosť zapísaná v Obchodnom registri Okresného súdu Bratislava I, oddiel: Sro, vložka číslo: 116799/B

Ďalšie informácie o podmienkach tejto výzvy môžete získať u nasledovnej kontaktnej spoločnosti, ktorá realizuje pre Vyhlasovateľa tento Prieskum trhu:

Obchodné meno: **Tatra Tender s.r.o.**
Sídlo: Krčméryho 16, 811 04 Bratislava
Štatutárny orgán/štatutár: Mgr. Vladimír Oros, konateľ
IČO: 44 119 313
Spoločnosť zapísaná v Obchodnom registri Okresného súdu Bratislava I, oddiel: Sro, vložka č.: 51980/B
Kontaktná osoba: Mgr. Lucia Štrbová
e-mail: sp@tatratender.sk

2 VYMEDZENIE PREDMETU ZÁKAZKY

- 2.1 Predmetom zákazky je návrh a vyhotovenie Technologickkej linky na úpravu uhlíkových materiálov podľa opisu Predmetu zákazky uvedeného v Prílohe č. 1 tejto výzvy.
- 2.2 Predmet zákazky má byť v miere 45 % financovaný z nenávratného finančného príspevku poskytnutého Vyhlasovateľovi zo strany Ministerstva hospodárstva Slovenskej republiky konajúcim v zastúpení Slovenskej inovačnej a energetickej agentúry (ďalej „**Poskytovateľ NFP**“) v rámci Operačného programu Výskum a inovácie na základe Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku č. VaI/DP/2016/1.2.2-02/D767 (ďalej aj ako „**Zmluva o NFP**“). Z týchto dôvodov Vyhlasovateľ aj postupuje v zmysle Príručky a vyhlasuje tento Prieskum trhu. Zvyšná časť Predmetu zákazky bude financovaná z vlastných finančných prostriedkov Vyhlasovateľa.
- 2.3 Predpokladaná hodnota zákazky je 10 481 930,00,- EUR bez DPH (slovom: desať miliónov štyristoosemdesiatjedentisícdeväťstotridsať euro) bez DPH.
- 2.4 Predmet zákazky je charakterizovaný ako tovary.
- 2.5 Kód podľa spoločného slovníka obstarávania (CPV): 42993000-3 – Stroje pre chemický priemysel.

3 MIESTO A LEHOTA DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY

- 3.1 Miesto dodania predmetu zákazky: Továrenská 1, Štúrovo (areál priemyselného parku).
- 3.2 Termín dodania predmetu zákazky: najneskôr do 8 mesiacov a 15 dní od nadobudnutia účinnosti zmluvy. Podrobnosti ohľadom podmienok dodania Predmetu zákazky upravujú obchodné podmienky, ktoré tvoria Prílohu č. 4 tejto výzvy.

4 OBHLIADKA MIESTA PLNENIA PREDMETU ZÁKAZKY

- 4.1 Obhliadka miesta plnenia sa nerealizuje. Parametre výrobnjej haly na umiestnenie technologickej linky sú uvedené v Prílohe č. 1 Opis Predmetu zákazky tejto výzvy.

5 PODMIENKY PREDKLADANIA CENOVÝCH PONÚK

- 5.1 Cenovú ponuku je potrebné predložiť elektronicky na e-mailovú adresu: sp@tatratender.sk, a info@hclgistik.sk.
- 5.2 Predmet správy bude označený ako „Cenová ponuka – Technologická linka na úpravu uhlíkových materiálov“.
- 5.3 Cenovú ponuku je potrebné doručiť najneskôr: do **15.10.2019** do **18:00** hod.
- 5.4 Uchádzač môže Cenovú ponuku vziať späť alebo zmeniť najneskôr do termínu predkladania ponúk uvedeného v bode 5.3 tejto výzvy.

6 SPÔSOB URČENIA CENY

- 6.1 Navrhovaná zmluvná cena musí byť stanovená podľa § 3 zákona NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov. **Cena musí byť konečná, vrátane všetkých nákladov, poplatkov či provízií a musí zahŕňať všetky náklady na dodanie požadovaného Predmetu zákazky.**
- 6.2 Uchádzač v Cenovej ponuke uvedie celkovú cenu za dodanie Predmetu zákazky v zmysle Prílohy č. 2 Návrh na plnenie kritéria tejto výzvy v štruktúre:
- cena v EUR bez DPH;
výška DPH v EUR;
cena v EUR vrátane DPH.
- (v prípade ak uchádzač nie je platcom DPH, uvedie túto skutočnosť v ponuke).

7 OBSAH A ZÁVÄZNOSŤ CENOVEJ PONUKY

- 7.1 Cenová ponuka musí byť záväzná do **31.03.2020**.
- 7.2 Súčasťou Cenovej ponuky musia byť minimálne nasledovné informácie/dokumenty:
- Identifikácia uchádzača;
 - Podrobný opis ponúkaného predmetu zákazky, z ktorého musí vyplývať splnenie všetkých podmienok stanovených v Prílohe č. 1 tejto Výzvy - Opis predmetu zákazky;
 - Návrh ceny za celý Predmet zákazky v súlade s bodom 6 tejto výzvy vypracovaný v súlade s Prílohou č. 2 tejto výzvy – Návrh na plnenie kritéria;
 - Doklady na preukázanie splnenia podmienok účasti uvedené v Prílohe č. 3 tejto výzvy - Podmienky účasti;
 - Návrh zmluvy vypracovaný podľa bodu 2 Vzor zmluvy Prílohy č. 4 tejto výzvy - Obchodné podmienky;
 - Čestné vyhlásenie uchádzača o neprítomnosti konfliktu záujmov vypracované podľa Prílohy č. 5 tejto výzvy - Konflikt záujmov;
 - Označenie kontaktnej osoby (s uvedením poštovej alebo mailovej adresy a mobilného telefónneho čísla), na ktorú sa môže Vyhlasovateľ obrátiť v prípade potreby získať vysvetlenie k obsahu predloženej Cenovej ponuky.
- 7.3 Dokumenty podľa bodu 7.2 musia byť doručené ako skeny originálov podpísaných osobou, resp. osobami oprávnenými konať v mene uchádzača, okrem dokladov a dokumentov vydávaných inými subjektami ako je uchádzač, napr. dokumenty podľa bodu 7.2d) tejto výzvy.

- 7.4 Ponuka uchádzača musí byť predložená v slovenskom alebo českom jazyku. Ak má uchádzač sídlo mimo územia Slovenskej republiky, doklady a dokumenty tvoriace súčasť ponuky musia byť predložené v pôvodnom jazyku a súčasne musia byť preložené do slovenského jazyka, okrem dokladov predložených v českom jazyku.
- 7.5 Cenová ponuka nesmie obsahovať žiadne obmedzenia alebo výhrady, ktoré sú v rozpore s požiadavkami a podmienkami uvedenými Vyhlasovateľom v tejto výzve.

8 UZAVRETIE ZMLUVY Y A OBCHODNÉ PODMIENKY

- 8.1 Zmluva s úspešným uchádzačom bude uzavretá po vyhodnotení predložených ponúk, pokiaľ nedôjde k zrušeniu Prieskumu trhu podľa ustanovení bodu 10.1 tejto výzvy. Vzor zmluvy je uvedený v bode 2 Prílohy č. 4 tejto výzvy.

9 KRITÉRIÁ A HODNOTENIE PONÚK

- 9.1 Cenové ponuky, ktoré spĺnia všetky podmienky stanovené v tejto výzve budú hodnotené na základe jediného kritéria, ktorým je najnižšia ponúkaná cena dodania kompletného Predmetu zákazky **v EUR bez DPH** určená v súlade s ustanovením bodu 6 tejto výzvy.
- 9.2 Základnou zásadou posudzovania cien ponúknutých uchádzačmi je posudzovanie konečnej ceny bez DPH, ktorú by Vyhlasovateľ bol povinný zaplatiť uchádzačovi v prípade úspechu jeho Cenovej ponuky v tomto Prieskume trhu.
- 9.3 Cenová ponuka s najnižšou **cenou v EUR bez DPH** bude vyhodnotená ako úspešná.
- 9.4 Každému uchádzačovi bude doručené oznámenie o výsledku vyhodnotenia ponúk.

10 ĎALŠIE PODMIENKY

- 10.1 Vyhlasovateľ prieskumu môže zrušiť tento prieskum trhu, ak
- ani jeden uchádzač nespĺnil podmienky uvedené v tejto výzve na predkladanie ponúk,
 - ak sa zmenili okolnosti, za ktorých sa vyhlásil Prieskum trhu.
- 10.2 Vyhlasovateľ osobitne upozorňuje, že za zmenu okolností, za ktorých sa vyhlásil Prieskum trhu sa bude považovať situácia, že dôjde k akejkoľvek forme straty možnosti financovania Predmetu zákazky zo Zmluvy o NFP, resp. akejkoľvek inej formy financovania z finančných prostriedkov v rámci Operačného programu Výskum a inovácie.
- 10.3 O ukončení Prieskumu trhu bude Vyhlasovateľ bezodkladne informovať všetkých uchádzačov, resp. všetky subjekty, ktoré vyzval na predloženie ponuky.
- 10.4 Uchádzači znášajú všetky náklady súvisiace s vypracovaním svojej Cenovej ponuky.
- 10.5 Vyhlasovateľ neuzavrie zmluvu s uchádzačom alebo uchádzačmi, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora podľa zákona č. 315/2016 Z. z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov a nie sú zapísaní v registri partnerov verejného sektora, alebo ktorých subdodávateľa alebo subdodávateľa podľa osobitného predpisu, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora a nie sú zapísaní v registri partnerov verejného sektora. Úspešný uchádzač v zmluve na Predmet zákazky najneskôr v čase jej uzatvorenia uvedie údaje o všetkých takýchto známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za takého subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, ak ide o subdodávateľa, ktorý má povinnosť zápisu do registra partnerov verejného sektora.

Za **HC LOGISTIK, s.r.o.**,
Rudolf Vevera, konateľ

Prílohy:

1. Opis predmetu zákazky (vrátane príloh)
2. Návrh na plnenie kritéria
3. Podmienky účasti

4. Obchodné podmienky
5. Vzor čestného vyhlásenia ku konfliktu záujmov

OPIS PREDMETU ZÁKAZKY

Nižšie sú stanovené záväzné požiadavky na tovary tvoriace Predmet zákazky. Pokiaľ sa v opise predmetu zákazky použil odkaz na konkrétnu značku, výrobcu, alebo výrobok alebo typ výrobku – tieto boli použité výlučne pre ilustráciu vtedy, ak nebolo možné dostatočne presne a zrozumiteľne opísať predmet zákazky v súlade s obvyklou obchodnou praxou prevažujúcou pri realizácii rovnakých alebo obdobných predmetov zákazky. V takýchto prípadoch sa má za to, že je takýto odkaz vždy doplnený slovami „alebo ekvivalentný“ a platí, že uchádzač môže vždy ponúknuť aj ekvivalentné alebo lepšie plnenie.

1 ZÁKLADNÝ OPIS PREDMETU ZÁKAZKY

Predmetom zákazky je automatická technologická linka určená na zvýšenie kvality uhlíkových sadzí, ktoré sa tvoria ako vedľajší produkt nedokonalého spaľovania (s nedostatkom kyslíka) a pyrolýznych procesov (s absenciou kyslíka) (ďalej tiež len „predmet zákazky“, „technologická linka“ alebo „technologické zariadenie“). Hlavným účelom tejto inovatívnej technológie je získanie sústavy zariadení, ktoré pôsobením mechanických síl, chemických reakcií a ďalších fyzikálnych procesov upraví parametre sadzí, ktoré sa v súčasnosti využívajú iba ako fosílné palivo do industriálneho štandardu, ktorý zabezpečí ich využiteľnosť, ako vysokohodnotnú vstupnú surovinu v rôznych odvetviach priemyslu (výroba gumových zmesí, anódové hmoty, pigmenty a pod.). Spracovaním sa dosiahne produkt s výrazne vyššou pridanou hodnotou a mimoriadne dôležitým prínosom pre znižovanie emisií CO₂. Technologické zariadenie musí tvoriť jeden funkčný celok s centrálnym ovládaním a jednotným užívateľským rozhraním. Technologická linka musí predstavovať logický funkčný celok pozostávajúci z nasledujúcich konkrétnych zariadení a centrálného riadiaceho systému:

P. č. zariadenia	Názov zariadenia	Počet kusov	Funkcia zariadenia
1.	Podtlakový plniaci systém	1	Príjem uhlíkových sadzí z dodávateľského balenia do zásobných síl
2.	Zásobné síla	3	Uskladnenie, sušenie a dávkovanie uhlíkových sadzí pre ďalší technologický krok
3.	Zariadenie na analýzu parametrov uhlíkových sadzí	1	Analýza základných parametrov uhlíkových sadzí
4.	Špeciálny pásový dopravník I	1	Presun uhlíkových sadzí do magnetického separátora
5.	Magnetický separátor	1	Oddelenie magnetických kovových častí od uhlíkových sadzí
6.	Špeciálny pásový dopravník II	1	Presun uhlíkových sadzí do indukčného separátora
7.	Indukčný separátor	1	Oddelenie nemagnetických kovových častí od uhlíkových sadzí
8.	Špeciálny pásový dopravník III	1	Presun uhlíkových sadzí do vibračného separátora
9.	Vibračný separátor	1	Základná granulometrická separácia uhlíkových sadzí
10.	Špeciálny korčekový dopravník I	1	Presun podsitnej frakcie uhlíkových sadzí do procesného zásobníka I
11.	Špeciálny pásový dopravník IV	1	Presun nadsitnej frakcie uhlíkových sadzí do primárneho mlynu
12.	Procesný zásobník I	1	Uskladnenie granulometricky separovaných uhlíkových frakcií pre ďalší technologický krok (pod 2mm)
13.	Primárny mlyn	1	Úprava granulometrie uhlíkových sadzí na maximálne prípustnú veľkosť pre pulverizačný mlyn

14.	Špeciálny korčkový dopravník II	1	Presun uhlíkových sadzí z primárneho mlynu do procesného zásobníka I
15.	Špeciálny pásový dopravník V	1	Presun uhlíkových sadzí z primárneho mlynu do procesného zásobníka I
16.	Špeciálny pásový dopravník VI	1	Presun uhlíkových sadzí z procesného zásobníka I do triboelektrického separátora
17.	Triboelektrický separátor	1	Oddelenie časti popolovín z uhlíkových sadzí
18.	Špeciálny pásový dopravník VII	1	Presun uhlíkových sadzí z triboelektrického separátora do sekundárneho mlynu
19.	Špeciálny pásový dopravník VIII	1	Presun oddelených popolovín z triboelektrického separátora na korčkový dopravník
20.	Špeciálny korčkový dopravník III	1	Presun oddelených popolovín do procesného zásobníka II
21.	Sekundárny mlyn	1	Homogenizácia mletím na max prípustnú granulometriu pre finálny produkt
22.	Vzduchový klasifikátor	1	Systém vzduchovej klasifikácie pre sekundárne oddelenie popolovín od uhlíkových sadzí
23.	Špeciálny pásový dopravník IX	1	Presun klasifikovaných uhlíkových sadzí do homogenizátora I
24.	Špeciálny pásový dopravník X	1	Presun oddelených popolovín z vzduchového klasifikátora na korčkový dopravník II
25.	Homogenizátor I	1	Homogenizácia uhlíkových sadzí a technologickej vody
26.	Dopravné čerpadlo I	1	Presun homogenizovanej suspenzie uhlíkových sadzí a technologickej vody do acidickej extrakcie
27.	Homogenizátor II	1	Deminalizácia zvyškových popolovín acidickou extrakciou
28.	Dopravné čerpadlo II	1	Presun homogenizovanej suspenzie uhlíkových sadzí, technologickej vody a acidickej prísady do homogenizátora III
29.	Homogenizátor III	1	Stabilizácia suspenzie technologickej vody, uhlíkových sadzí a acidickej prísady alkáliami
30.	Dopravné čerpadlo III	1	Presun suspenzie uhlíkových sadzí a stabilizovaného roztoku technologickej vody a skvapalnených nečistôt do odstredivého systému
31.	Odstredivý preplachový systém	1	Preplach suspenzie technologickej vodou. Odstredenie kvapalnej zložky. Zníženie vlhkosti pevného podielu materiálu na vlhkosť max 7% (na princípe odstredovania).
32.	Závitkový dopravník	1	Presun odstredeného filtrátu z preplachového systému peletizačného zariadenia
33.	Peletizačné zariadenie	1	Peletizácia uhlíkového koncentrátu
34.	Korčkový dopravník	1	Presun peliet do baliaceho zariadenia
35.	Baliace zariadenie	1	Balenie výrobkov do spotrebiteľských balení
36.	Neutralizačná stanica	1	Neutralizácia a recirkulácia technologickej vody
37.	Zásobník technologickej vody	1	Zásoba technologickej vody

38.	Centrálny riadiaci systém	1	Centrálny riadiaci systém (CRS) musí zabezpečovať jednotnú správu dát prijímaných kontinuálne od jednotlivých komponentov a ich spracovanie v reálnom čase. CRS musí tvoriť s lokálnymi automatizačnými prostriedkami jednotlivých zariadení technologickéj linky jednotný hardvérový a softvérový celok.
-----	---------------------------	---	---

2 POŽIADAVKY NA ZÁKLADNÚ FUNKCIONALITU TECHNOLOGICKEJ LINKY

Technologická linka musí poskytovať nasledovné základné funkcie a fungovať nižšie opísaným režimom:

- 2.1 Príjem uhlíkových sadzí musí byť zabezpečený tak, aby nedochádzalo k znečisteniu ovzdušia a pracovných priestorov drobnými prachovými časticami. Naskladnenie materiálu bude prebiehať pomocou pneumatického (podtlakového) potrubného systému s pridruženou filtráciou jemných prachových podielov. Systém nasávania musí byť inštalovaný takým spôsobom, aby bolo možné pokynom z riadiaceho systému zmeniť tok materiálu podľa potreby medzi zásobnými silami 1 až 3. Na nasávacej strane musí byť osadená flexibilná hadica s rýchlospojkou pre napojenie k prepravnej cisterne.
- 2.2 Uskladnenie materiálu: Uhlíkové sadze budú uskladnené prostredníctvom podtlakového potrubného systému v zásobných silách, ktoré okrem výkonu funkcie skladovania musia poskytovať možnosť zníženia vlhkosti naskladneného materiálu. Vo vnútornom priestore sila bude inštalovaný obehový tepelný okruh s reguláciou, ktorý bude využívať ako médium teplo nakúpené od externých dodávateľov. Vo vnútornom priestore sila tiež musí byť umiestnené zariadenie, ktoré zabezpečí uskladnený materiál proti klenbovaniu. Na strane výstupu pre nasledujúci technologický krok (oddelenie magnetických častí) musí byť umiestnené dávkovacie zariadenie pracujúce s presnosťou max. +/-10 kg, ktoré musí pracovať v súlade s odvádzajúcim pásovým dopravníkom. Na skladovacích silách budú v primeranej vzdialenosti umiestnené vertikálne kontrolné uzávery, ktoré budú umožňovať odoberať vzorky pre analýzu.
- 2.3 Analýza materiálu musí byť vykonaná z každej novej dodávky materiálu. Výsledky analýzy musia byť kontinuálne dodávané on – line spôsobom do riadiaceho systému. Analýzny systém musí byť v maximálnej možnej miere technologicky a funkčne kompatibilne prepojený s riadiacim systémom technológie tak, aby pre každú šaržu spracovávaného materiálu boli optimalizované všetky procesné podmienky v nadväznosti na jeho zloženie.
- 2.4 Je nutné oddelenie magnetických zvyškov kovov z dôvodu, že v prúde vstupného materiálu sa môžu nachádzať zvyšky magnetických kovov, ktoré by mohli poškodiť nože mlynov, ktoré budú použité v ďalšom technologickom kroku. Oddelenie magnetických zvyškov bude prebiehať na magnetickom separátore, špeciálne upravenom na prácu s uhlíkovými sadzami. Základom separátora bude permanentný bubnový magnet. Vyseparované zvyšky magnetických kovov budú umiestnené v zásobníku určenom na tento účel.
- 2.5 Je nevyhnutné, aby prípadné zvyšky nemagnetických kovov boli rovnako odstránené z prúdu vstupného materiálu vzhľadom k možnosti poškodenia nožov mlynov. Materiál dopravený pásovým dopravníkom z magnetického separátora bude prechádzať cez indukčný separátor, ktorý na princípe pôsobenia vírivých prúdov na materiály s rôznou elektrickou vodivosťou oddelí prípadné zvyšky nemagnetických kovov od uhlíkových sadzí. Oddelené zvyšky budú uskladnené v samostatnom zásobníku určenom na tento účel. Uhlíkové sadze zbavené magnetických a nemagnetických zvyškov kovov budú následne pomocou pásového dopravníka presunuté na granulometrické rozdelenie.
- 2.6 Uhlíkové sadze zbavené nežiadúcich kovových zvyškov (magnetických a nemagnetických) budú dopravené do uzla základnej granulometrickej separácie. Operácia bude prebiehať na vibračnom separátore s veľkosťou oka 2 mm. Materiál ktorý bude kvalifikovaný (prepadne cez oko 2 mm) je z hľadiska granularity prijateľný pre následný technologický krok – triboelektrickú separáciu a bude odsunutý prostredníctvom pásového dopravníka do procesného zásobníka I. Nadsitná frakcia (nad 2mm) musí byť preletá na primárnom mlyne č. 1 na frakciu max. 2 mm.
- 2.7 Materiál zo základnej granulometrickej separácie a z primárneho mlynu bude uskladnený v procesnom zásobníku 1 a bude mať homogénne zloženie z hľadiska granularity, avšak nie z hľadiska prítomnosti nežiaducich zložiek, predovšetkým popolovín. Z procesného zásobníka bude prostredníctvom krytého pásového dopravníka odsunutý na triboelektrickú separáciu.
- 2.8 Pre oddelenie popolovín musí byť využitá suchá vodivostná separácia (tzv. korónová, alebo triboelektrická separácia), ktorá využitím rozdielnej elektrickej vodivosti uhlíka a popolovín koncentruje do výstupu 1 materiál s vysokým obsahom fixného uhlíka (95%) a do výstupu 2 popoloviny. Výstup 1 je následne prostredníctvom krytého pásového dopravníka presunutý do ďalšieho technologického uzla – sekundárneho mletia. Výstup 2 je odvedený do zásobného sila 2, kde sú odvádzané popoloviny zo všetkých suchých separačných procesov.

- 2.9 Pre získanie kvalitného finálneho produktu je nevyhnutné, aby bol v tomto kroku materiál – dezintegrovateľný mletím do maximálnej možnej miery – max 30 µm. Zbavený magnetických, nemagnetických kovov a väčšiny popolovín je materiál pripravený na mletie. Nakoľko sadze sú elektricky vodivé, môžu obsahovať prchavé látky a v kritických podmienkach môžu byť výbušné, všetky zariadenia preto musia spĺňať najvyššie bezpečnostné štandardy, musia byť vyrobené v protivybušnom vyhotovení a elektroinštalácia musí byť Ex. Súčasťou homogenizácie musia byť vzduchové klasifikátory a filtračný systém. Dopravné cesty na vstupe a výstupe musia byť prachotesné.
- 2.10 Systém vzduchovej klasifikácie bude zabezpečovať ďalší stupeň suchej separácie materiálu od popolovín, v tomto procesnom kroku na princípe rozdielnych merných hmotností bude oddelená zložka popolovín, tak aby výstupná frakcia koncentrovaného uhlíkového materiálu dosahovala hodnotu C fix min 97 %. Takto pripravený materiál bude odsunutý do homogenizačného zariadenia I. Oddelené popoloviny budú odsunuté do zásobného sila 2.
- 2.11 Vzhľadom k vysokej hydrofóbnosti uhlíkových sadzí bude nevyhnutné, aby v homogenizačnom zariadení I prostredníctvom agitátora došlo k disperzii uhlíkových sadzí s vodou, tak aby bol dosiahnutý najvyšší možný rozptyl pevných častíc v technologickej vode. Takto pripravená suspenzia bude odoslaná prostredníctvom dopravného čerpadla I do homogenizátora II.
- 2.12 V homogenizátore II bude do suspenzie pridávaná acidická chemická látka, tak aby došlo k úplnej disperzii všetkých látok v procese zúčastnených. Po ukončení požadovaných reakcií bude suspenzia odoslaná prostredníctvom dopravného čerpadla II do homogenizátora III.
- 2.13 V homogenizátore III bude do procesu pridávaná alkalicky aktívna látka, tak aby sa dosiahla hodnota vyrovnaného Ph . Po dosiahnutí požadovaných parametrov bude materiál prostredníctvom dopravného čerpadla III odoslaný do ďalšieho technologického uzlu – odstredivého preplachového systému.
- 2.14 Materiál upravený z hľadiska Ph bude zmesou zín uhlíka s obsahom fixného uhlíka C fix min 98% technologickej vody a skvapalnených zvyškov popolovín. V tomto kroku je nevyhnutné materiál premyť technologickej vodou a následne oddeliť kvapalnú zložku od pevnej prostredníctvom odstredivky – decantéra. Použitá technologická voda bude potrubím a čerpadlom odvádzaná do neutralizačnej stanice. Filtračný koláč (pevný podiel zbavený skvapalnených nečistôt a vlhkosti) bude prostredníctvom šnekového dopravníka odvedený do peletizačného zariadenia.
- 2.15 Materiál pripravený z hľadiska granularity, chemických vlastností a vlhkosti musí byť podrobený peletizácii, tak aby pri ďalšej manipulácii vo výrobných priestoroch a rovnako u klienta, ktorý si výrobok zakúpi pri jeho procesných postupoch nebolo prítomné zaprášenie. Materiál bude peletizovaný a následne balený do spotrebiteľských balení (25 kg vrece, veľkokapacitný big bag).
- 2.16 Z environmentálneho, ako aj ekonomického hľadiska je nevyhnutné aby technológia disponovala modulom neutralizácie technologickej vody s cieľom jej opätovného použitia v procese (recirkulácia).
- 2.17 Technologická linka bude využívať zásobník technologickej vody, ktorý bude prostredníctvom nakúpenej tepelnej energie nepriamo vyhrievaný (dvojplášťové prevedenie), tak aby pre potreby technologických procesov bola k dispozícii voda zohriata na teplotu, ktorá je požadovaná najmä pre správny priebeh chemických procesov.

3 POŽADOVANÉ TECHNICKÉ (FUNKČNÉ A VÝKONNOSTNÉ) PARAMETRE

Uchádzačom ponúkaný predmet zákazky musí spĺňať nasledovné minimálne požiadavky na funkčné a výkonnostné parametre:

P. č. zariadenia	Názov zariadenia	Požiadavka č.	Technická špecifikácia	Počet kusov	Funkcia zariadenia
1.	Podtlakový plniaci systém	1.1.	Priemer potrubia: min. 20 cm	1	Príjem uhlíkových sadzí z dodávateľského balenia do zásobných síl
		1.2.	Elektroinštalácia: Ex		
		1.3.	Variabilita: Samostatné plniace potrubie do každého sila		
		1.4.	Filtrácia: Pridružená filtrácia prachu		
		1.5.	Materiál: Antikoróznny plech SS304, hrúbka min 1,5 mm		
		1.6.	Napojenie: Flexibilná hadica s rýchlospojku pre pripojenie k prepravnej cisterne		

		1.7.	Flexibilita: Možnosť plnenia síl podľa prevádzkových potrieb (1 až 3)		
2.	Zásobné silá	2.1.	Vyhrievanie: Vnútorne nepriame vyhrievanie cez tepelný výmenník s odvetraním,	3	Uskladnenie, sušenie a dávkovanie uhlíkových sadzí pre ďalší technologický krok
		2.2.	Zdroj - Externý zdroj tepla (Tmin 80 °C/ Tmax 180 °C)		
		2.3.	Klenbovanie: Aktívny systém proti klenbovaniu		
		2.4.	Inertizovanie: Áno		
		2.5.	Výstup: Automaticky uzatvárateľný, priemer 45cm		
		2.6.	Meranie Vstup/Výstup: Flowmeter na vstupe aj výstupe		
		2.7.	Vzorkovanie: Inšpekčné otvory 3ks vertikálne po 1m		
		2.8.	Materiál: Antikorózný plech SS304 hrúbka min. 3mm/Prachotesné		
		2.9.	Systém plnenia: Podtlakový / Vákuový		
		2.10.	Systém vyprázdňovania: Riadený s dávkovaním max +/- 10kg		
		2.11.	Prachotesnosť: Áno		
3.	Zariadenie na analýzu parametrov uhlíkových sadzí	Analýza v rozsahu:		1	Analýza základných parametrov uhlíkových sadzí
		3.1.	Jódové číslo (titrátor s príslušenstvom)		
		3.2.	Obsah popola (pec s príslušenstvom)		
		3.3.	Distribúcia veľkosti zrna (sitová skúška)		
		3.4.	Stanovenie obsahu síry a ostatných prvkov od Mg po U od 100% do 0,1% (RTG spektrometer)		
		3.5.	PH Hodnota (PH meter)		
		3.6.	Stanovenie mechanických vlastností materiálu – pevnosť peliet		
		3.7.	Obsah prchavých látok v % (sušiareň s príslušenstvom) +/- 0,1 %		
		3.8.	Stanovenie obsahu celkového fixného uhlíka +/- 0,1 %		
		3.9.	Stanovenie vlhkosti +/- 0,1 %		
4.	Špeciálny pásový dopravník I	4.1.	Prachotesne uzatvorený pásový dopravník s priepustnosťou min 1,5 t/hod	1	Presun uhlíkových sadzí do magnetického separátora
		4.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		4.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		4.4.	Trasa: Zásobné silo – Magnetický separátor		
5.	Magnetický separátor	5.1.	Typ: Bubnový s vibračným podávačom	1	Oddelenie magnetických kovových častí od uhlíkových sadzí
		5.2.	Permanentný magnet neodymový		
		5.3.	Oddelovanie a čistenie: Automatické oddelenie/čistenie		
		5.4.	Priepustnosť: min. 2t/hod.		
		5.5.	Prevedenie: Plná kapotáž, prachotesné		
		5.6.	Elektroinštalácia: Ex		
6.	Špeciálny pásový dopravník II	6.1.	Prachotesne uzatvorený pásový dopravník s priepustnosťou min 1,5 t/hod	1	Presun uhlíkových sadzí do

		6.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		indukčného separátora
		6.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		6.4.	Trasa: Magnetický separátor – Indukčný separátor		
7.	Indukčný separátor	7.1.	Typ: Indukčný	1	Oddelenie nemagnetických kovových častí od uhlíkových sadzí
		7.2.	Oddeľovanie a čistenie: Automatické oddelenie nemagnetických častí/čistenie		
		7.3.	Priepustnosť: min. 2t/hod.		
		7.4.	Prevedenie: Plná kapotáž, prachotesné		
		7.5.	Elektroinštalácia: Ex		
		7.6.	Bypass materiálu: Áno		
8.	Špeciálny pásový dopravník III	8.1.	Prachotesne uzatvorený pásový dopravník s priepustnosťou min 1,5 t/hod.	1	Presun uhlíkových sadzí do vibračného separátora
		8.2.	Elektroinštalácia: Ex		
		8.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		8.4.	Trasa: Zásobné silo – Magnetický separátor		
9.	Vibračný separátor	9.1.	Prachotesnosť, plná kapotáž	1	Základná granulometrická separácia uhlíkových sadzí
		9.2.	Veľkosť oka: 2 mm		
		9.3.	Klasifikačná plocha: min. 4,5 m ²		
		9.4.	Priepustnosť: min. 2t/hod.		
		9.5.	Materiál v styku so sadzami: Antikorózný plech SS304		
10.	Špeciálny korčekový dopravník I	10.1.	Korčekový dopravník, prachotesné vyhotovenie. Priepustnosť min 1,5 t/hod	1	Presun podsitnej frakcie uhlíkových sadzí do procesného zásobníka I
		10.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		10.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		10.4.	Trasa: Pásový dopravník V – Procesný zásobník I		
11.	Špeciálny pásový dopravník IV	11.1.	Prachotesne uzatvorený pásový dopravník s priepustnosťou min 1,5 t/hod	1	Presun nadsitnej frakcie uhlíkových sadzí do primárneho mlynu
		11.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		11.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		11.4.	Trasa: Primárny mlyn – Korčekový dopravník		
12.	Procesný zásobník I	12.1.	Vertikálne silo s objemom min 7 m ³	1	Uskladnenie granulometricky separovaných uhlíkových frakcií pre ďalší technologický krok (pod 2mm)
		12.2.	Príjem materiálu korčekovým dopravníkom		
		12.3.	Riadenie výpuste materiálu s priepustnosťou min. 1,5t/h		
		12.4.	Protiklenbovací systém		
		12.5.	Prevedenie: SS 304, min hrúbka steny 1,5 mm		
		12.6.	Elektroinštalácia: Ex		

13.	Primárny mlyn	13.1.	Typ: Mlyn pre mletie nadsitných frakcií (nad 2 mm)	1	Úprava granulometrie uhlíkových sadzí na maximálne prípustnú veľkosť pre pulverizačný mlyn
		13.2.	Materiál na mletie: Uhlíkové sadze, prchavé látky max. 12%		
		13.3.	Veľkosť vstupnej frakcie: Od 2mm do 100mm		
		13.4.	Veľkosť výstupnej frakcie: Pod 2 mm		
		13.5.	Priepustnosť: Min. 1200 kg/hod.		
		13.6.	Prevedenie: Prachotesné, kapotážované s možnosťou jednoduchej výmeny najviac opotrebovaných dielov. Protivýbušné vyhotovenie.		
		13.7.	Elektroinštalácia: Ex		
		13.8.	Klasifikátor veľkosti zrna: Automatický bypass materiálu s nevyhovujúcou veľkosťou zrna		
		13.9.	Materiálové prevedenie: Odolné chemicky aktívnym a abrazívnym materiálom		
		13.10.	Filtrácia: Komplexná filtrácia prachových podielov v okolí a v pracovnom priestore mlynu		
		13.11.	Kompatibilita s centrálnym riadiacim systémom: Áno		
14.	Špeciálny korčkový dopravník II	14.1.	Korčkový dopravník, prachotesné vyhotovenie. Priepustnosť min 1,5 t/hod	1	Presun uhlíkových sadzí z primárneho mlynu do procesného zásobníka I
		14.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		14.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		14.4.	Trasa: Pásový dopravník V – Procesný zásobník I		
15.	Špeciálny pásový dopravník V	15.1.	Prachotesne uzatvorený pásový dopravník s priepustnosťou min 1,5 t/hod	1	Presun uhlíkových sadzí z primárneho mlynu do procesného zásobníka I
		15.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		15.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		15.4.	Trasa: Primárny mlyn – Korčkový dopravník I		
16.	Špeciálny pásový dopravník VI	16.1.	Prachotesne uzatvorený pásový dopravník s priepustnosťou min 1,5 t/hod.	1	Presun uhlíkových sadzí z procesného zásobníka I do triboelektrického separátora
		16.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		16.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		16.4.	Trasa: Procesný zásobník I – Triboelektrický separátor		
17.	Triboelektrický separátor	17.1.	Materiál na separáciu: Uhlíkové sadze, prchavé látky max. 12%	1	Oddelenie časti popolovín z uhlíkových sadzí
		17.2.	Veľkosť vstupnej frakcie: 0,1 mm až 2 mm		
		17.3.	Priepustnosť: min. 1200 kg/hod.		
		17.4.	Prevedenie: Prachotesné, kapotážované s možnosťou jednoduchej výmeny najviac opotrebovaných dielov. Protivýbušné.		
		17.5.	Elektroinštalácia: Ex		
		17.6.	Materiálové prevedenie: Odolné chemicky aktívnym a abrazívnym materiálom		
		17.7.	Filtrácia: Komplexná filtrácia prachových podielov v okolí a v pracovnom priestore mlynu		
		17.8.	Kompatibilita s centrálnym riadiacim systémom		

18.	Špeciálny pásový dopravník VII	18.1.	Prachotesne uzatvorený pásový dopravník s priepustnosťou min 1,5 t/hod	1	Presun uhlíkových sadzí z triboelektrického separátora do sekundárneho mlynu
		18.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		18.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		18.4.	Trasa: Triboelektrický separátor – Sekundárny mlyn		
19.	Špeciálny pásový dopravník VIII	19.1.	Prachotesne uzatvorený pásový dopravník s priepustnosťou min. 1,5 t/hod.	1	Presun oddelených popolovín z triboelektrického separátora na korčekový dopravník
		19.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		19.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		19.4.	Trasa: Triboelektrický separátor – Korčekový dopravník II		
20.	Špeciálny korčekový dopravník III	20.1.	Korčekový dopravník, prachotesné vyhotovenie. Priepustnosť min 1,5 t/hod	1	Presun oddelených popolovín do procesného zásobníka II
		20.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		20.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		20.4.	Trasa : Pásový dopravník VIII – Procesný zásobník I		
21.	Sekundárny mlyn	21.1.	Veľkosť výstupnej frakcie: Max 30 µm	1	Homogenizácia mletím na max prípustnú granulometriu pre finálny produkt
		21.2.	Priepustnosť: Min. 1200 kg/hod.		
		21.3.	Prevedenie: Prachotesné, kapotážované s možnosťou jednoduchšej výmeny najviac opotrebovaných dielov. Protivýbušné.		
		21.4.	Elektroinštalácia: Ex		
		21.5.	Klasifikátor veľkosti zrna: Automatický bypass materiálu s nevyhovujúcou veľkosťou zrna		
		21.6.	Prevádzkový zásobník: Min. 5m ³		
		21.7.	Materiálové prevedenie: Odolné chemicky aktívnym a abrazívnym materiálom		
		21.8.	Filtrácia: Komplexná filtrácia prachových podielov v okolí a v pracovnom priestore mlynu		
		21.9.	Kompatibilita s CRS		
22.	Vzduchový klasifikátor	22.1.	Materiál na vstupe: Koncentrované uhlíkové sadze C fix min 95%, granulometria Max 35 mikrometrov, priepustnosť min. 1,5t/hod, Výstup C fix min 98%	1	Systém vzduchovej klasifikácie pre sekundárne oddelenie popolovín od uhlíkových sadzí
23.	Špeciálny pásový dopravník IX	23.1.	Prachotesne uzatvorený pásový dopravník s priepustnosťou min 1,5 t/hod.	1	Presun klasifikovaných uhlíkových sadzí do homogenizátora I
		23.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		23.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		23.4.	Trasa : Vzduchový klasifikátor - Homogenizátor I		
24.	Špeciálny pásový dopravník X	24.1.	Prachotesne uzatvorený pásový dopravník s priepustnosťou min 1,5 t/hod.	1	Presun oddelených popolovín z vzduchového klasifikátora na
		24.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		24.3.	Plná kompatibilita s CRS		

		24.4.	Trasa: Vzduchový klasifikátor – Korčekový dopravník II		korčekový dopravník II
25.	Homogenizátor I	25.1.	Typ: Homogenizačné zariadenie	1	Homogenizácia uhlíkových sadzí a technologickej vody
		25.2.	Materiál na homogenizáciu: Uhlíkové sadze a voda		
		25.3.	Priepustnosť: min. 7000 l suspenzie /1 hod.		
		25.4.	Prevádzkový zásobník na uhlíkové sadze min 1m ³		
		25.5.	Elektroinštalácia: Ex		
		25.6.	Odolnosť: Voči chemicky aktívnym látkam. Voči abrazívnym materiálom		
		25.7.	Variabilita: Možnosť plynulej regulácie objemu vstupu každej látky vstupujúcej do procesu. Kontinuálne snímanie PH suspenzie.		
		25.8.	Kompatibilita s CRS		
26.	Dopravné čerpadlo I	26.1.	Priepustnosť min 7000 l/h	1	Presun homogenizovanej suspenzie uhlíkových sadzí a technologickej vody do acidickej extrakcie
		26.2.	Prepravovaný materiál: Suspenzia uhlíkových sadzí a technologickej vody		
		26.3.	Odolnosť voči chemicky aktívnym látkam a abrazívnym materiálom		
		26.4.	Kompatibilita s CRS		
		26.5.	Trasa: Homogenizátor I - Homogenizátor II		
27.	Homogenizátor II	27.1.	Typ: Homogenizačné zariadenie	1	Demineralizácia zvyškových popolovín acidickou extrakciou
		27.2.	Materiál na homogenizáciu: Suspenzia vody, uhlíkových sadzí a acidickej prísady		
		27.3.	Priepustnosť: min. 7000 l suspenzie /1 hod.		
		27.4.	Prevádzkový zásobník na acidickú prísadu min 2m ³		
		27.5.	Elektroinštalácia: Ex		
		27.6.	Odolnosť: Voči chemicky aktívnym látkam. Voči abrazívnym materiálom		
		27.7.	Variabilita: Možnosť plynulej regulácie objemu vstupu každej látky vstupujúcej do procesu. Kontinuálne snímanie PH suspenzie.		
		27.8.	Kompatibilita s CRS		
28.	Dopravné čerpadlo II	28.1.	Priepustnosť min 7000 l/h	1	Presun homogenizovanej suspenzie uhlíkových sadzí, technologickej vody a acidickej prísady do homogenizátora III
		28.2.	Prepravovaný materiál: Suspenzia uhlíkových sadzí, technologickej vody a acidickej prísady		
		28.3.	Odolnosť voči chemicky aktívnym látkam a abrazívnym materiálom		
		28.4.	Kompatibilita s CRS		
29.	Homogenizátor III	29.1.	Materiál: Suspenzia uhlíkových sadzí a stabilizovaného roztoku technologickej vody s skvapalnenými nečistotami	1	Stabilizácia suspenzie technologickej vody, uhlíkových sadzí a acidickej prísady alkáliami
		29.2.	Priepustnosť: 7000 l suspenzie / 1hod		
		29.3.	Elektroinštalácia: Ex		
		29.4.	Odolnosť: Voči chemicky aktívnym látkam. Voči abrazívnym materiálom		

		29.5.	Kompatibilita s CRS		
30.	Dopravné čerpadlo III	30.1.	Priepustnosť min 7000 l/h	1	Presun suspenzie uhlíkových sadzí a stabilizovaného roztoku technologickej vody a skvapalnených nečistôt do odstredivého systému
		30.2.	Prepravovaný materiál : Suspenzia uhlíkových sadzí, technologickej vody a acidickej prísady		
		30.3.	Odolnosť voči chemicky aktívnym látkam a abrazívnym materiálom		
		30.4.	Kompatibilita s CRS		
31.	Odstredivý preplachový systém	31.1.	Typ: Kontinuálny preplachový systém odstredivého typu	1	Preplach suspenzie technologickej vodou. Odstredenie kvapalnej zložky . Zníženie vlhkosti pevného podielu materiálu na vlhkosť max 7% (na princípe odstreďovania).
		31.2.	Vstupný materiál: Suspenzia uhlíkových sadzí a skvapalnených nečistôt, priemerná granularita pevného podielu - 25 mikrometrov		
		31.3.	Výstupný materiál : Pevný podiel suspenzie (fitračný koláč) s vlhkosťou max. 7%		
		31.4.	Priepustnosť: min 7000 l suspenzie /1 hod.		
		31.5.	Elektroinštalácia: Ex		
		31.6.	Odolnosť: Voči chemicky aktívnym látkam. Voči abrazívnym materiálom		
		31.7.	Kompatibilita s CRS		
32.	Závitkový dopravník	32.1.	Priepustnosť min 1.200kg/h	1	Presun odstredeneho filtrátu z preplachového systému peletizačného zariadenia
		32.2.	Odolnosť: Voči abrazívnym materiálom		
		32.3.	Elektroinštalácia: Ex		
		32.4.	Kompatibilita s CRS		
		32.5.	Trasa: Odstredivý preplachový systém – Peletizačné zariadenie		
33.	Peletizačné zariadenie	33.1.	Prevedenie: Protivýbušné. Prachotesné.	1	Peletizácia uhlíkového koncentrátu
		33.2.	Elektroinštalácia: Ex		
		33.3.	Odolnosť: Voči abrazívnym materiálom		
		33.4.	Kompatibilita s CRS		
34.	Korčekový dopravník	34.1.	Korčekový dopravník, prachotesné vyhotovenie. Priepustnosť min 1,5 t/hod	1	Presun peliet do baliaceho zariadenia
		34.2.	Elektroinštalácia v prevedení Ex		
		34.3.	Plná kompatibilita s CRS		
		34.4.	Trasa: Peletizačné zariadenie - Baliace zariadenie		
35.	Baliace zariadenie	35.1.	Typ: Automatické baliace zariadenie	1	Balenie výrobkov do spotrebiteľských balení
		35.2.	Vstupný materiál: Uhlíkové pelety max 30mm x 10mm /min. 15 mm x 7 mm		
		35.3.	Priepustnosť: Min. 1200 kg/hod, Bypass pre podsítnú frakciu.		
		35.4.	Výstupný produkt: Vstupný materiál v objeme 25 kg zabalený v papierovom vreci alebo voľne ložený v Big Bagu v objeme 1m ³ .		
		35.5.	Prevedenie: Prevádzkový zásobník vstupného materiálu min 5 m ³ . Kontinuálna plnoautomatická prevádzka.		
		35.6.	Prevedenie: Protivýbušné. Prachotesné.		

		35.7.	Elektroinštalácia: Ex		
		35.8.	Odolnosť: Voči abrazívnym materiálom		
		35.9.	Kompatibilita s CRS		
36.	Neutralizačná stanica	36.1.	Vstupný materiál: Technologická voda z procesu úpravy uhlíkových sadzí	1	Neutralizácia a recirkulácia technologickej vody
		36.2.	Recirkulačný pomer: Min. 97 %		
		36.3.	Priepustnosť: Min 10.000 l/hod		
		36.4.	Výstupný produkt: Neutralizovaná technologická voda zbavená prípadných mechanických a chemických nečistôt		
		36.5.	Prevedenie: Kontinuálna plnoautomatická prevádzka		
		36.6.	Odolnosť: Voči chemicky aktívnym látkam		
37.	Zásobník technologickej vody	37.1.	Horizontálne prevedenie	1	Zásoba technologickej vody
		37.2.	Nadzemný zásobník min 35.000 l		
		37.3.	Dvojplášťový s možnosťou prehrievania medziplášť a technologickým teplom T _{min} 60 °C/ T _{max} 90 °C		
38.	Centrálny riadiaci systém	38.1.	CRS musí byť realizovaný ako distribuovaný riadiaci a vizualizačný systém s centrálnym nadradeným PLC (Programmable Logic Controller) a distribuovanými lokálnymi automatikami na úrovni riadenia jednotlivých zariadení tvoriacich technologickú linku.	1	Centrálny riadiaci systém (CRS) musí zabezpečovať jednotnú správu dát prijímaných kontinuálne od jednotlivých komponentov a ich spracovanie v reálnom čase. CRS musí tvoriť s lokálnymi automatizačnými prostriedkami jednotlivých zariadení tvoriacich technologickú linku jednotný hardvérový a softvérový celok
		38.2.	Lokálne automatiky pre lokálne riadenia jednotlivých zariadení tvoriacich technologickú linku musia byť dátovo a elektricky pripojiteľné k CRS a musia umožňovať prenos informácií v reálnom čase z/do CRS. Informácie musia obsahovať hodnoty rozhodujúcich procesných veličín, poruchové stavy s možnosťou ich diagnostiky a automatiky musia umožňovať nastavovanie žiadaných hodnôt technologického procesu jednotlivých moduloch z úrovne CRS. Automatiky môžu byť realizovateľné formou samostatných PLC, alebo formou vzdialených I/O (vstupno-výstupných) modulov CRS na spoločnom komunikačnom rozhraní. Každé PLC v rámci CRS bude obsahovať zdroj, CPU, komunikačné rozhranie a vstupno-výstupné (I/O) moduly v priemyselnom prevedení pre montáž na DIN lištu. PLC na úrovni CRS bude v minimálnej konfigurácii - zdroj 24VDC. CPU s minimálnou pracovnou pamäťou 96kB, pamäťou pre softvér min. 8MB, reálny čas, počet časovačov min.256, čítačov min. 256. Rýchlosť spracovania operácií < 3μs. Komunikačné rozhranie realizované buď samostatným komunikačným procesorom, alebo komunikačným interface na CPU s podporou zbernice Ethernet. I/O moduly pre analógové vstupy 0/4-20mA, 0-10V. I/O moduly pre binárne vstupy 24VDC. I/O moduly pre binárne výstupy tranzistor min.24V DC/0.3A, prípadne relé 5A/230VAC. Programovací jazyk kompatibilný s IEC 61131. CRS a jednotlivé automatiky lokálnych modulov musia byť dimenzované pre možnosť budúceho rozšírenia I/O (vstupno – výstupných modulov) min o 15%. Súčasťou PLC musí byť komunikačné rozhranie, ktoré bude plne kompatibilné s		

			jednotlivými zariadeniami zapojenými v technologickej linke vrátane ďalších PLC osadených lokálne na jednotlivých zariadeniach.	
		38.3.	Súčasťou CRS musia byť aj komunikačné komponenty – aktívne a pasívne prvky potrebné realizácii technologického zbernicového systému. Nosný komunikačný systém Ethernet (IEEE 802.3) s príslušnou kabelážou Cat5e/Cat6. Aktívne prvky tvorené switchmi s min. priepustnosťou 100Mbit. Oddelenie vnútornej technologickej siete od vonkajšej dátovej komunikácie (internet) priemyselným firewallom.	
		38.4.	CRS ako celok musí umožniť riadenie technologickej linky v ručnom, semiautomatickom a plnoautomatickom režime, prostredníctvom užívateľsky jednoduchého a prehľadného riadiaceho grafického interface so schémou procesu a aktuálnych procesných podmienkach vyvedenou na zobrazovaciu jednotku. Každé zariadenie musí byť prostredníctvom CRS plne ovládateľné samostatne v ručnom režime, v prepojení s iným logicky predchádzajúcim alebo logicky nasledujúcim technologickým krokom (semiautomatický proces) a v plnoautomatickom režime.	
		38.5.	Súčasťou CRS musí byť dátový archív procesných veličín a protokoly poruchových a havarijných stavov . CRS musí umožňovať vytváranie prevádzkových reportov, bilančných prehľadov o jednotlivých zariadeniach a rovnako o spracovávanom materiáli s archívom min 3 mesiace. Informácie musia byť uchovávané a distribuované v štandardizovanom formáte, umožňujúcom ich prezentáciu prostredníctvom otvorených protokolov (HTML5 a vyššie)3.17.7 CRS musí spĺňať bezpečnostné štandardy (elektroinštalácia) podľa platných EÚ smerní 94/9EC, 2004/108/EC a 2006/95/EC. Systém musí byť odolný voči sieťovým kybernetickým útokom a zabezpečený proti výpadku elektrického prúdu. Musí obsahovať systém štruktúrovaných prístupových práv od užívateľských po administrátorské a možnosť vzdialeného ovládania cez zabezpečený sieťový komunikačný kanál.	

4 PROJEKT A TECHNICKÁ DOKUMENTÁCIA

4.1 Súčasťou dodania technológie bude aj vypracovanie projektu a ďalšej technickej dokumentácie v slovenskom jazyku v nasledovnom rozsahu:

- a) projekt technického riešenia technologickej linky (pozostávajúci z procesných diagramov vrátane bilančných parametrov v jednotlivých fázach technologického procesu a projektu priestorového umiestnenia zariadení v reálnych rozmeroch prevádzky, vrátane kontextu logistiky a energopripojení),
- b) projekt skutočného vyhotovenia technologickej linky,
- c) výkres dispozičného usporiadania technologickej linky,
- d) schéma technologickej linky,
- e) schéma zapojenia rozvádzačov, elektrorozvodov a merania a regulácie,
- f) popis technológie vrátane návodu na obsluhu v počte minimálne 3 ks + 1 ks v elektronickej verzii na CD nosiči,

- g) servisná príručka so stanovením servisných intervalov,
- h) zoznam prevádzkových kvapalín a chemikálií a interval ich výmeny,
- i) revízná správa.

5 ZÁRUKA A SERVISNÉ PODMIENKY

- 5.1 Záručná doba na jednotlivé časti technologickej linky začína plynúť odo dňa ich prevzatia zo strany Vyhlásovateľa a trvá po dobu dvadsaťštyri (24) mesiacov odo dňa prevzatia celej technologickej linky zo strany Vyhlásovateľa. Záručná doba na celú technologickú linku je dvadsaťštyri (24) mesiacov a začína plynúť odo dňa prevzatia celej technologickej linky (vrátane inštalácie, uvedenia do prevádzky, zaškolenia a skúšobnej prevádzky) zo strany Vyhlásovateľa.
- 5.2 Poskytovanie záručných a pozáručných servisných služieb; zabezpečený servis do 24 hodín od nahlásenia vady.
- 5.3 Garantovaný pozáručný servis a dodávka neštandardných náhradných dielov po dobu 10 rokov po skončení záručnej doby. (Pozn. toto plnenie nie je predmetom zákazky a bude realizované na základe osobitnej zmluvy).

6 MIESTO DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY

- 6.1 Miesto dodania predmetu zákazky: Továrenská 1, Štúrovo (areál priemyselného parku), k.ú, Štúrovo, parc. č. 1399/278.
- 6.2 Technologické zariadenie bude inštalované v prízemnej výrobní hale s rozmermi min. 24 x 24 m, s vybudovaným potrebným zdrojom vody a elektrickej energie.

7 TERMÍN DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY

- 7.1 Termín dodania predmetu zákazky: najneskôr do **8 mesiacov a 15 dní** od nadobudnutia účinnosti zmluvy.

8 ĎALŠIE POŽIADAVKY NA PREDMET ZÁKAZKY A SÚVISIACE SLUŽBY

- 8.1 Súčasťou dodávky technológie musí byť tiež:

P. č. položky	Názov položky	Požiadavka č.	Upresnenie	Množstvo	Účel
39.	Doprava technologickej linky na miesto plnenia	39.1.	Doprava technologickej linky na miesto plnenia	1	Doprava technologickej linky na miesto plnenia
40.	Montáž technologickej linky	40.1.	Montáž a uvedenie technológie do prevádzky. Súčasťou bude aj skúšobná prevádzka v rozsahu min. 20 po sebe nasledujúcich kalendárnych dní, vrátane dodania potrebných prevádzkových kvapalín a chemikálií pre skúšobnú prevádzku.	1	Montáž technologickej linky
41.	Zaškolenie obsluhy	41.1.	Zaškolenie prevádzkovateľom určených pracovníkov, ktorí budú vykonávať obsluhu strojov a zariadení, Školenie užívateľov CRS musí byť ukončené certifikátom o jeho absolvovaní v prípade ak školený zamestnanec preukáže požadované zručnosti.	1	Zaškolenie obsluhy technológie.

- 8.2 Podrobný obsah a podmienky dodania Predmetu zákazky tvoria obsah Prílohy č. 4 Obchodné podmienky tejto výzvy.

Príloha č. 2 Výzvy na predkladanie ponúk

NÁVRH NA PLNENIE KRITÉRIA

Predmet zákazky: Technologická linka na úpravu uhlíkových materiálov

Obchodné meno a sídlo uchádzača:	doplniť	
Uchádzač je registrovaným platiteľom DPH v SR:	Áno <input type="checkbox"/>	Nie <input type="checkbox"/>
Kritérium na vyhodnotenie ponúk:	Cena Predmetu zákazky	

P.č.	Názov položky	Množstvo	Navrhovaný typ zariadenia / názov zariadenia / typové označenie	Obchodné meno výrobcu	Jednotková cena v EUR bez DPH	Celková cena v EUR bez DPH	DPH v EUR (sadzba 20 %)	Celková cena v EUR vrátane DPH
1.	Podtlakový plniaci systém	1	Doplň uchádzač	Doplň uchádzač	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
2.	Zásobné silá	3	Doplň uchádzač	Doplň uchádzač	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
3.	Zariadenie na analýzu parametrov uhlíkových sadzí	1	Doplň uchádzač	Doplň uchádzač	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta

4.	Špeciálny pásový dopravník I	1	Doplní uchádzač	Doplní uchádzač	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
5.	Magnetický separátor	1	Doplní uchádzač	Doplní uchádzač	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
6.	Špeciálny pásový dopravník II	1	Doplní uchádzač	Doplní uchádzač	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
7.	Indukčný separátor	1	Doplní uchádzač	Doplní uchádzač	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
8.	Špeciálny pásový dopravník III	1	Doplní uchádzač	Doplní uchádzač	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
9.	Vibračný separátor	1	Doplní uchádzač	Doplní uchádzač	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
10.	Špeciálny korčekový dopravník I	1	Doplní uchádzač	Doplní uchádzač	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené	Doplniť kladné číslo zaokrúhlené

					<i>dve desatinné miesta</i>	<i>na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>na maximálne dve desatinné miesta</i>
11.	Špeciálny pásový dopravník IV	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
12.	Procesný zásobník I	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
13.	Primárny mlyn	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
14.	Špeciálny korčekový dopravník II	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
15.	Špeciálny pásový dopravník V	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
16.	Špeciálny pásový dopravník VI	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>

17.	Triboelektrický separátor	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
18.	Špeciálny pásový dopravník VII	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
19.	Špeciálny pásový dopravník VIII	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
20.	Špeciálny korčekomý dopravník III	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
21.	Sekundárny mlyn	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
22.	Vzduchový klasifikátor	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
23.	Špeciálny pásový dopravník IX	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené</i>

					<i>dve desatinné miesta</i>	<i>na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>na maximálne dve desatinné miesta</i>
24.	Špeciálny pásový dopravník X	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
25.	Homogenizátor I	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
26.	Dopravné čerpadlo I	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
27.	Homogenizátor II	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
28.	Dopravné čerpadlo II	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
29.	Homogenizátor III	1	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplní uchádzač</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplniť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>

30.	Dopravné čerpadlo III	1	Doplňí uchádzzač	Doplňí uchádzzač	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
31.	Odstredivý preplachový systém	1	Doplňí uchádzzač	Doplňí uchádzzač	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
32.	Závitovkový dopravník	1	Doplňí uchádzzač	Doplňí uchádzzač	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
33.	Peletizačné zariadenie	1	Doplňí uchádzzač	Doplňí uchádzzač	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
34.	Korčekový dopravník	1	Doplňí uchádzzač	Doplňí uchádzzač	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
35.	Baliace zariadenie	1	Doplňí uchádzzač	Doplňí uchádzzač	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta
36.	Neutralizačná stanica	1	Doplňí uchádzzač	Doplňí uchádzzač	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené na maximálne	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené	Doplňíť kladné číslo zaokrúhlené

					<i>dve desatinné miesta</i>	<i>na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>na maximálne dve desatinné miesta</i>
37.	Zásobník technologickej vody	1	<i>Doplň uchádzač</i>	<i>Doplň uchádzač</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
38.	Centrálny riadiaci systém	1	<i>Doplň uchádzač</i>	<i>Doplň uchádzač</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
39.	Doprava technologickej linky na miesto plnenia	1	-	-	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
40.	Montáž technologickej linky	1	-	-	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
41.	Zaškolenie obsluhy	1	-	-	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>	<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
Celková cena v EUR bez DPH (hodnotiace kritérium)						<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>		
DPH v EUR (sadzba 20 %)						<i>Doplň' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>		

Celková cena v EUR s DPH	<i>Doplňt' kladné číslo zaokrúhlené na maximálne dve desatinné miesta</i>
---------------------------------	---

V *[doplňt' miesto]* dňa *[doplňt' dátum]*

[doplňt' podpis]

PODMIENKY ÚČASTI UCHÁDZAČOV

1 OSOBNÉ POSTAVENIE

Tohto Prieskumu trhu sa môže zúčastniť len ten, kto spĺňa nasledujúcu podmienku účasti osobného postavenia:

Je oprávnený dodávať tovar, uskutočňovať stavebné práce alebo poskytovať službu, čo preukáže predložením dokladu o oprávnení dodávať tovar, uskutočňovať stavebné práce alebo poskytovať službu, ktorý zodpovedá Predmetu zákazky.

Doklad preukazujúci oprávnenie dodať tovar, ktorý je Predmetom zákazky, uchádzač predloží vo forme skenu originálu alebo skenu osvedčenej fotokópie originálu. Tento doklad nesmie byť starší ako tri (3) mesiace.

OBCHODNÉ PODMIENKY

1 PODMIENKY UZAVRETIA ZMLUVY

- 1.1 S úspešným uchádzačom bude uzavretá Zmluva o dielo podľa § 536 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb., Obchodný zákonník v platnom (ďalej aj ako „Zmluva“).
- 1.2 Uchádzač predloží v ponuke návrh Zmluvy vypracovaný v súlade s nižšie uvedeným vzorom a ďalšími podmienkami stanovenými v tejto výzve. Uchádzač môže do návrhu Zmluvy oproti vzoru doplniť iba údaje označené na doplnenie uchádzačom. Ak uchádzač predloží návrh Zmluvy, ktorým nebude rešpektovať podmienky stanovené v tejto výzve, bude jeho ponuka z prieskumu trhu vylúčená. Uchádzač bude písomne upovedomený o vylúčení jeho ponuky z prieskumu trhu.

2 VZOR ZMLUVY

[ZAČÍNA NA ĎALŠEJ STRANE]

ZMLUVA O DIELO

na dodávku technologickej linky na úpravu uhlíkových materiálov

č. [●]

uzatvorená podľa ustanovenia § 536 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb., Obchodný zákonník v platnom znení
(ďalej aj ako „Zmluva“),

medzi zmluvnými stranami

Objednávateľ:

Obchodné meno: **HC LOGISTIK, s.r.o.**

Sídlo: Pribinova 22 811 09 Bratislava

IČO: 36 580 732

DIČ: 2021833990

IČ DPH: SK2021833990

Spoločnosť zapísaná v Obchodnom registri Okresného súdu Bratislava I oddiel Sro, vložka číslo: 116799/B

Bankové spojenie: Československá obchodná banka, a.s.

IBAN: SK73 7500 0000 0040 2420 4364

Zastúpený: Rudolf Vevera, konateľ

(ďalej aj ako „Objednávateľ“)

a

Zhotoviteľ:

Obchodné meno: **[doplň uchádzač]**

Sídlo: [doplň uchádzač]

IČO: [doplň uchádzač]

DIČ: [doplň uchádzač]

IČ DPH: [doplň uchádzač]

Spoločnosť zapísaná v Obchodnom registri Okresného súdu [doplň uchádzač], oddiel: [doplň uchádzač], vložka číslo: [doplň uchádzač] / [doplň uchádzač]

V mene spoločnosti

koná: [doplň uchádzač]

Bankové spojenie: [doplň uchádzač]

IBAN: [doplň uchádzač]

E-mail: [doplň uchádzač]

Tel.: [doplň uchádzač]

(ďalej aj ako „Zhotoviteľ“)

PREAMBULA

Táto Zmluva je výsledkom prieskumu trhu vyhláseného Objednávateľom v súlade s Príručkou k procesu verejného obstarávania pre dopytovo-orientované projekty a národné projekty operačného programu Výskum a inovácie v gescii MH SR pre postupy zadávania zákaziek po 17.04.2016, verzia 2.0 zo dňa 19. januára 2019, na obstaranie zákazky s názvom „*Technologická linka na úpravu uhlíkových materiálov*“.

Predmet plnenia bude zo 45 % miery financovaný z nenávratného finančného príspevku poskytnutého Objednávateľovi Ministerstvom hospodárstva Slovenskej republiky konajúcim v zastúpení Slovenskej inovačnej a energetickej agentúry (ďalej každý aj ako „**Poskytovateľ NFP**“) na základe Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku č. VaI/DP/2016/1.2.2-02/D767 (ďalej aj ako „**Zmluva o NFP**“) pre projekt „*Technologická linka na úpravu uhlíkových materiálov*“ v rámci operačného programu Výskum a inovácie a z vlastných zdrojov Objednávateľa.

1 DEFINÍCIE

V tejto Zmluve budú mať nasledovné výrazy a slová napísané s veľkým začiatočným písmenom nižšie uvedený význam:

„**Autorský zákon**“ znamená zákon č. 185/2015 Z. z. Autorský zákon v znení neskorších predpisov.

„**Čiastkový preberací protokol**“ znamená protokol vydaný podľa bod 8.2 tejto Zmluvy.

„**deň**“ znamená kalendárny deň, ak nie je v texte výslovne uvedené inak.

„**Dielo**“ znamená Technologickú linku na úpravu uhlíkových materiálov, ktoré má byť Zhotoviteľom vykonané podľa tejto Zmluvy.

„**Dokumentácia Zhotoviteľa**“ znamená výpočty, výkresy, príručky, modely, projekty, textovú časť počítačových programov (software) a akékoľvek iné dokumenty dodané Zhotoviteľom podľa Zmluvy. Bližšie je Dokumentácia Zhotoviteľa popísaná v bode 4 Požiadaviek Objednávateľa.

„**Lehota vykonania Diela**“ znamená lehotu na zhotovenie Diela podľa bodu 5.1, ktorá je počítaná odo dňa nadobudnutia účinnosti tejto Zmluvy.

„**Miesto plnenia**“ znamená miesto, kde má byť Dielo vyhotovené, na ktoré majú byť Technologické zariadenia dodané. Adresa a opis Miesta plnenia sú uvedené v Prílohe č. 1 Zmluvy.

„**Občiansky zákonník**“ znamená zákon č. 40/1964 Zb. Občiansky zákonník v znení neskorších predpisov.

„**Obchodný zákonník**“ znamená zákon č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov.

„**Objednávateľ**“ znamená osobu menovanú ako objednávateľ v záhlaví tejto Zmluvy.

„**Ponuka Zhotoviteľa**“ znamená cenovú ponuku, ktorú Zhotoviteľ predložil do Prieskumu trhu, a ktorá bola v Prieskume trhu vyhodnotená ako úspešná.

„**Poskytovateľ NFP**“ znamená osobu označenú ako poskytovateľ nenávratného finančného príspevku v Preambule.

„**Požiadavky Objednávateľa**“ znamenajú Prílohu č. 1 Zmluvy. Požiadavky Objednávateľa špecifikujú účel, rozsah a technické a iné kritériá a požiadavky na Dielo a jednotlivé Technologické zariadenia a ostatné plnenia.

„**Právne predpisy**“ znamenajú všetky všeobecne záväzné právne predpisy Slovenskej republiky a Európskej únie, vrátane všetkých smerníc a nariadení každej legálne ustanovenej verejnej správy. Právne predpisy zahŕňajú aj Technické normy.

„**Preberací protokol k Dokumentu Zhotoviteľa**“ má význam uvedený v bode 3.2e) tejto Zmluvy.

„**Prieskum trhu**“ znamená prieskum trhu realizovaný Objednávateľom na predmet zákazky „*Technologická linka na úpravu uhlíkových materiálov*“.

„**Rozpočet Diela**“ znamená rozpočet Zmluvnej ceny v súlade s Ponukou Zhotoviteľa. Rozpočet Diela tvorí Prílohu č. 3 Zmluvy.

„**Subdodávateľ**“ znamená akúkoľvek osobu, ako je definovaná v Článku 15.

„**Špecifikácia Diela**“ je podrobný opis Diela podľa Ponuky Zhotoviteľa tak ako je opísaný v Prílohe č. 2 Zmluvy.

„**Technické normy**“ znamenajú technické normy (STN, EN) vzťahujúce sa na akékoľvek práce na Diele, samotné Dielo, ako aj akékoľvek produkty, ktoré budú Dielom vyprodukované a ostatné normy uvedené v Požiadavkách Objednávateľa alebo normy definované Právnymi predpismi.

„**Technologické zariadenia**“ znamenajú samostatné celky, ktoré majú tvoriť alebo tvoria časť Diela, ako sú označené ako celky v Požiadavkách Objednávateľa a v Rozpočte Diela.

„**Vyššia moc**“ je definovaná v bode 11.4 tejto Zmluvy.

„**Výzva**“ znamená výzvu na predloženie ponuky pre Prieskum trhu.

„**Záručná doba**“ má význam uvedený v bode 9.2 tejto Zmluvy.

„**Záruka**“ znamená záruku za to, že Dielo a jednotlivé Technologické zariadenia budú mať počas Záručnej doby vlastnosti (akosť) dohodnuté v tejto Zmluve, ako aj vlastnosti obvyklé s prihliadnutím na ich povahu, a že bude spôsobilé na riadne používanie na účel, na ktorý je určené.

„**Záverečný preberací protokol**“ má význam uvedený v bode 8.7a) tejto Zmluvy.

„**Zhotoviteľ**“ znamená osobu menovanú ako zhotoviteľ v záhlaví tejto Zmluvy.

„**Zmluva o NFP**“ má význam uvedený v Preambule.

„**Zmluvná cena**“ znamená konečnú pevnú cenu, za vyhotovenie a dokončenie Diela a odstránenie akýchkoľvek väd Diela v EUR bez DPH v súlade s Rozpočtom Diela.

„**Zmluvná strana**“ znamená Objednávateľa alebo Zhotoviteľa podľa kontextu. V prípade označenia ako Zmluvné strany, zahŕňa tento pojem aj Objednávateľa aj Zhotoviteľa.

2 PREDMET ZMLUVY

2.1 Predmetom tejto Zmluvy sú nasledovné záväzky Zhotoviteľa:

- a) Zhotoviteľ je povinný vyprojektovať, vyhotoviť a dokončiť pre Objednávateľa Dielo v súlade so Špecifikáciou Diela, Požiadavkami Objednávateľa, Výzvou, Zmluvou, a Právnymi predpismi, riadne vyhotovené Dielo Objednávateľovi odovzdať a odstrániť na Diele akékoľvek vady.
- b) Zhotoviteľ je povinný dodať Technologické zariadenia a Dokumentáciu Zhotoviteľa uvedenú v Zmluve, ktoré sú potrebné pre riadne vyprojektovanie, vyhotovenie a dokončenie Diela a odstránenie väd.

2.2 Predmetom tejto Zmluvy sú nasledovné záväzky Objednávateľa:

- a) Objednávateľ je povinný za riadne vykonané Dielo Zhotoviteľovi zaplatiť Zmluvnú cenu v súlade s touto Zmluvou.
- b) Objednávateľ je povinný Zhotoviteľovi poskytnúť všetku súčinnosť tak, aby Zhotoviteľ mohol Dielo a/alebo ktorúkoľvek časť plnenia na základe tejto Zmluvy vykonať riadne a včas.
- c) Objednávateľ je riadne vykonané Dielo povinný v súlade s ustanoveniami tejto Zmluvy prevziať.

2.3 Predmetom tejto Zmluvy je aj úprava všetkých ostatných práv a povinností Zmluvných strán spojených s riadnym plnením tejto Zmluvy alebo v súvislosti s ňou.

3 PROJEKTOVANIE A DOKUMENTÁCIA ZHOTOVITEĽA

3.1 Zhotoviteľ vypracuje a bude zodpovedný za všetku Dokumentáciu Zhotoviteľa, ktorú je povinný zhotoviť podľa tejto Zmluvy, Požiadaviek Objednávateľa, Špecifikácie Diela alebo Právnych predpisov a za jej súlad s Ponukou Zhotoviteľa, Požiadavkami Objednávateľa, Špecifikáciou Diela, Zmluvou a Právnymi predpismi. Pokiaľ táto Zmluva neustanovuje vo vzťahu k určitej časti Dokumentácie Zhotoviteľa osobitne inak, Zhotoviteľ je povinný odovzdať finálne znenie akejkoľvek Dokumentácie Zhotoviteľa v počte vyhotovení, ako je uvedené v príslušných prílohách tejto Zmluvy, a ak osobitne špecifikované nie je, tak v šiestich (6) vyhotoveniach v tlačenej forme a v jednom (1) vyhotovení v elektronickej podobe vo formátoch pdf. a pre výkresové a projektové časti aj vo formáte dwg., textové časti aj vo formáte doc. (word) a tabuľkové časti aj vo formáte xls. (excel); Zhotoviteľ sa zároveň zaväzuje, že poskytne Objednávateľovi výhradnú (ak v tejto Zmluve nie je uvedené inak) licenciu na akékoľvek použitie Dokumentácie Zhotoviteľa (vrátane kopírovania, užívania, zdieľania Dokumentácie Zhotoviteľa ako aj vyhotovovania a užívania modifikácií Dokumentácie Zhotoviteľa, a to aj prostredníctvom tretích osôb) s právom postupovať takúto licenciu a udeľovať sublicenciu tretím osobám. Táto licencia bude:

- a) platiť počas skutočnej alebo predpokladanej životnosti v zmysle dokumentácie resp. odporúčaní a predpokladov výrobcov (ktorákoľvek je dlhšia) Diela resp. príslušných častí Diela (Technologických zariadení);
- b) oprávňovať Objednávateľa na akékoľvek použitie Dokumentácie Zhotoviteľa (vrátane kopírovania, užívania, zdieľania, prekladov Dokumentácie Zhotoviteľa ako aj vyhotovovania a užívania modifikácii Dokumentácie Zhotoviteľa) pre účely dokončenia, prevádzky, údržby, zmien, úprav, opráv či demolácie Diela;
- c) v prípade Dokumentácie Zhotoviteľa, ktorá je vo forme počítačových programov alebo iného softvéru, umožňovať ich používanie na ktoromkoľvek počítači alebo zariadení Objednávateľa a/alebo ktorejkoľvek tretej osoby, ktorá je v zmluvnom vzťahu s Objednávateľom;
- d) oprávňovať Objednávateľa a/alebo ktorúkoľvek tretiu osobu v zmluvnom vzťahu s Objednávateľom na použitie, zmenu, úpravu, prepracovanie, prekreslenie alebo iný spôsob použitia Dokumentácie Zhotoviteľa za účelom vykonania akýchkoľvek ďalších prác súvisiacich so zmenou, opravou, rekonštrukciou, prestavbou, atď. Diela po jeho dokončení.

3.2 Každý dokument, ktorý znamená Dokumentáciu Zhotoviteľa a vyžaduje sa jeho schválenie alebo odsúhlasenie zo strany Objednávateľa podľa tejto Zmluvy bude v lehote stanovenej v tejto Zmluve predložený Objednávateľovi na preskúmanie a schválenie 1x v tlačenej forme a 1x v elektronickej forme vo formáte pdf. a vo formáte dwg. (formát dwg. platí pre výkresové a projektové časti Dokumentácie Zhotoviteľa), textové časti aj vo formáte doc. (word) a tabuľkové časti aj vo formáte xls. (excel), a budú sa aplikovať nasledovné ustanovenia:

- a) odo dňa, kedy Objednávateľ obdrží takýto Dokument Zhotoviteľa má Objednávateľ sedem (7) dní na preskúmanie Dokumentu Zhotoviteľa, ak nie je v Zmluve osobitne uvedené inak;
- b) v rámci lehoty na preskúmanie má Objednávateľ povinnosť vydať Zhotoviteľovi oznámenie, že Dokument Zhotoviteľa spĺňa požiadavky podľa Zmluvy alebo nespĺňa požiadavky podľa Zmluvy s konkrétnym uvedením všetkých požiadaviek, ktoré nespĺňa (môže byť vydané aj emailom). Ak Dokument Zhotoviteľa nespĺňa požiadavky Zmluvy, bude na náklady Zhotoviteľa opravený, znova predložený a znova preskúmaný v súlade s týmto bodom;
- c) opätovné preskúmanie opraveného Dokumentu Zhotoviteľa nezavahuje zodpovednosti za omeškanie s odovzdaním Dokumentu Zhotoviteľa a/alebo za omeškanie s iným súvisiacim plnením podľa tejto Zmluvy. Pre vylúčenie pochybností platí, že v prípade, ak k dátumu kedy má byť príslušný Dokument Zhotoviteľa odovzdaný Objednávateľovi na preskúmanie resp. schválenie, tento Dokument Zhotoviteľa nespĺňa požiadavky tejto Zmluvy, má sa za to, že Zhotoviteľ sa dostal do omeškania s riadnym odovzdaním Dokumentu Zhotoviteľa ku dňu, kedy mal Zhotoviteľ podľa tejto Zmluvy odovzdať Dokument Zhotoviteľa Objednávateľovi, a to bez ohľadu na jeho následnú opravu;
- d) ak Dokument Zhotoviteľa spĺňa požiadavky Zmluvy Objednávateľ o tom v lehote na preskúmanie podľa bodu a) vyššie Zhotoviteľovi vydá potvrdenie. Pokiaľ Objednávateľ v príslušnej lehote na preskúmanie Zhotoviteľovi nevydá oznámenie, že Dokument Zhotoviteľa nespĺňa požiadavky tejto Zmluvy, postupom podľa bodu b) alebo Zhotoviteľovi nevydá potvrdenie podľa tohto bodu d), Zhotoviteľ má nárok na predĺženie Lehoty vykonania Diela o každý aj začatý deň omeškania Objednávateľa;
- e) po tom, ako Objednávateľ vydá podľa bodu d) vyššie Zhotoviteľovi potvrdenie o tom, že Dokument Zhotoviteľa spĺňa požiadavky tejto Zmluvy, Zhotoviteľ najneskôr do piatich (5) dní dodá Objednávateľovi príslušné Dokumenty Zhotoviteľa vo forme a v počte dohodnutom podľa tejto Zmluvy. Dodanie všetkých sád a počtov príslušnej Dokumentácie Zhotoviteľa Objednávateľ potvrdí vydaním preberacieho protokolu k príslušnej Dokumentácii Zhotoviteľa (ďalej aj ako „**Preberací protokol k Dokumentu Zhotoviteľa**“). Vydanie Preberacieho protokolu k Dokumentu Zhotoviteľa Zhotoviteľ Objednávateľovi potvrdí podpisom Preberacieho protokolu k Dokumentu Zhotoviteľa (resp. k Dokumentom Zhotoviteľa).

3.3 Zhotoviteľ je povinný príslušné časti Dokumentácie Zhotoviteľa vyhotoviť, dokončiť a odovzdať Objednávateľovi nasledovne:

- a) do 30 dní odo dňa nadobudnutia účinnosti Zmluvy je Zhotoviteľ povinný Objednávateľovi odovzdať na schválenie podľa bodu 3.2 tejto Zmluvy:
 - (i) projekt technického riešenia technologickej linky (pozostávajúci z procesných diagramov vrátane bilančných parametrov v jednotlivých fázach technologickeho procesu a projektu priestorového umiestnenia zariadení v reálnych rozmeroch prevádzky, vrátane kontextu logistiky a energopripojení),
 - (ii) výkres dispozičného usporiadania technologickej linky,
 - (iii) schéma technologickej linky,

- (iv) schéma zapojenia rozvážačov, elektrorozvodov a merania a regulácie,
- b) všetky ostatné Dokumenty Zhotoviteľa Zhotoviteľ odovzdá Objednávateľovi najneskôr spolu so žiadosťou o vydanie Záverečného preberacieho protokolu k Dielu.

4 PODMIENKY VYKONANIA DIELA

- 4.1 Objednávateľ je povinný Zhotoviteľovi umožniť prístup do Miesta plnenia tak, aby Zhotoviteľ mohol vyprojektovať, vyhotoviť a dokončiť Dielo riadne a včas.
- 4.2 Zhotoviteľ je zodpovedný za to, že Dielo a každá jeho časť a Technologické zariadenia budú vyhovovať Požiadavkám Objednávateľa, projektu Diela a Právnym predpisom.
- 4.3 Ak sa to vyžaduje, Zhotoviteľ a Objednávateľ sú povinní vzájomne si poskytnúť, akúkoľvek a všetku súčinnosť nevyhnutnú k riadnemu vyprojektovaniu, vyhotoveniu a dokončeniu Diela vrátane súčinnosti pri spoločnom postupe voči orgánom verejnej moci a akýmkoľvek iným subjektom.
- 4.4 Zhotoviteľ nesie zodpovednosť za správne umiestnenie všetkých častí Diela v súlade s Dokumentáciou Zhotoviteľa a Požiadavkami Objednávateľa a špecifikami Miesta plnenia, a je povinný napraviť každú chybu v situovaní, umiestnení, rozmeroch alebo vytýčení Diela v Mieste plnenia.
- 4.5 Zhotoviteľ na vlastné riziko a zodpovednosť zabezpečí najmä:
 - a) vyprojektovanie Diela;
 - b) dopravu a vykládku Technologických zariadení v Mieste plnenia;
 - c) akékoľvek technické / stavebné úpravy Miesta plnenia nevyhnutné pre montáž a zapojenie Technologických zariadení, ako aj s tým spojené prípadné povolenia a súhlasy (s prihliadnutím na potrebnú súčinnosť Objednávateľa);
 - d) inštaláciu a montáž kompletného Diela v Mieste plnenia podľa projektu Diela, vrátane jeho zapojenia na všetky inžinierske siete (elektrina, voda, odpad a pod.);
 - e) ochranu a stráženie Technologických zariadení a Diela v Mieste plnenia počas realizácie Diela až do jeho dokončenia a prevzatia Objednávateľom. Zhotoviteľ tiež zabezpečí, aby nemali do Miesta plnenia prístup nepovolane osoby;
 - f) komplexné sprevádzkovanie Diela;
 - g) zaškolenie obsluhy Diela;
 - h) skúšobnú prevádzku Diela; a
 - i) odovzdanie Diela.
- 4.6 Zhotoviteľ je oprávnený dodávať jednotlivé Technologické zariadenia aj postupne, kedykoľvek po nadobudnutí účinnosti tejto Zmluvy avšak najneskôr tak, aby bolo celé Dielo vykonané v Lehote vykonania Diela. Po dodaní jednotlivých Technologických zariadení alebo ich celkov sa vždy vykoná preberacie konanie podľa bodu 8 tejto Zmluvy.
- 4.7 Zhotoviteľ bude zodpovedný za zabezpečenie energie, vody a ďalších služieb, ktoré môže pri realizácii Diela potrebovať. Zhotoviteľ bude oprávnený pre účely Diela používať všetky dostupné zdroje energií, vody, plynu a ďalších služieb dostupných v Mieste plnenia. V prípade, ak Objednávateľovi vzniknú náklady na energiu v súvislosti realizáciou Diela, uhradí Objednávateľovi tieto náklady Zhotoviteľ.
- 4.8 Nebezpečenstvo vzniku škody a náhodnej skazy na jednotlivých Technologických zariadeniach znáša Zhotoviteľ až do prevzatia jednotlivých Technologických zariadení zo strany Objednávateľa na základe jednotlivých Čiastkových preberacích protokolov. Nebezpečenstvo vzniku škody a náhodnej skazy na celom Diele ako celku znáša Zhotoviteľ až do prevzatia celého Diela zo strany Objednávateľa na základe Záverečného preberacieho protokolu. Tým nie je dotknutá zodpovednosť a riziko škody a náhodnej skazy Objednávateľa na už prevzatých Technologických zariadeniach.
- 4.9 Zhotoviteľ zodpovedá za primeraný poriadok na Mieste plnenia odo dňa odovzdania Miesta plnenia Zhotoviteľovi. Zhotoviteľ rovnako zodpovedá za dodržiavanie Právnych predpisov najmä v oblasti bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, životného prostredia a nakladania s odpadmi.

- 4.10 Zhotoviteľ je osobitne zodpovedný za nakladanie s odpadmi vrátane prípadných stavebných a iných odpadov podľa príslušných ustanovení zákona č. 79/2015 Z.z. o odpadoch v znení neskorších predpisov. Zhotoviteľ nesie zodpovednosť za plnenie a plní za Objednávateľa aj všetky povinnosti pôvodcu odpadu v zmysle príslušných ustanovení zákona o odpadoch. V prípade ak Objednávateľovi vznikne akákoľvek škoda v dôsledku porušenia povinností Zhotoviteľa podľa tejto Zmluvy alebo zákona o odpadoch v súvislosti s (ne)plnením akýchkoľvek povinností podľa zákona o odpadoch a príslušných vykonávacích predpisov, Zhotoviteľ odškodní Objednávateľa za akékoľvek takéto škody.
- 4.11 Objednávateľ je oprávnený vstupovať na Miesto plnenia a kontrolovať postup Zhotoviteľa pri realizácii Diela a Technologických zariadení, ako aj plnenie všetkých Požiadaviek Objednávateľa v priebehu produkcie, výroby a vyhotovovania Diela či samostatných Technologických zariadení. Zhotoviteľ poskytne Objednávateľovi všetku súčinnosť pri vykonávaní kontroly podľa tohto bodu. Vykonanie kontroly zo strany Objednávateľa Zhotoviteľa nezbujuje žiadnej povinnosti alebo zodpovednosti.
- 4.12 Ak Zhotoviteľ porušuje alebo neplní akýmkoľvek spôsobom túto Zmluvu je Objednávateľ oprávnený vyzvať Zhotoviteľa, aby toto porušenie alebo neplnenie napravil v primeranej lehote. Ak s prihliadnutím na povahu porušenia Zmluvy alebo dohodu Zmluvných strán nie je primeranou lehotou iná lehota, platí, že primeranou lehotou je desať (10) kalendárnych dní.

5 LEHOTA PLNENIA

- 5.1 Zhotoviteľ začne projektové práce a realizáciu Diela tak skoro, ako je to primerane možné ihneď po nadobudnutí účinnosti tejto Zmluvy tak, aby Dielo vyprojektoval, vyhotovil a dokončil v Lehote vykonania Diela. Lehota vykonania Diela je **8 mesiacov a 15 dní** odo dňa nadobudnutia účinnosti tejto Zmluvy.

6 ZMLUVNÁ CENA A PLATOBNÉ PODMIENKY

- 6.1 Zmluvná cena za plnenie predmetu Zmluvy je stanovená dohodou Zmluvných strán v súlade so zákonom č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon o cenách a je rozčlenená nasledovne:
- 6.2 Celková Zmluvná cena vrátane DPH za vyhotovenie Diela a za všetky súvisiace plnenia podľa tejto Zmluvy je nasledovná:
- Cena bez DPH:EUR
- Sadzba DPH:EUR
- Cena s DPH:EUR
- (slovom:EUR)
- 6.3 Zmluvná cena je cena maximálna a je totožná s cenou, ktorú Zhotoviteľ predložil vo svojej Ponuke. Zmluvná cena je premietnutá v Rozpočte Diela, ktorý tvorí Prílohu č. 3 Zmluvy. Zmluvná cena je platná počas celej doby trvania Zmluvy bez nároku na jej úpravy a zahŕňa všetky náklady nevyhnutné na riadne vyprojektovanie, vyhotovenie a dokončenie Diela a odstránenie všetkých väd, a zahŕňa v sebe všetky ostatné plnenia v rozsahu a na základe tejto Zmluvy, Výzvy, Požiadaviek Objednávateľa a Ponuky. Zmluvná cena pokrýva všetky zmluvné záväzky a všetky povinnosti nevyhnutné pre riadne vyprojektovanie, vyhotovenie a dokončenie Diela, vrátane všetkých materiálov, súčiastok, dielov, čia, personálneho zabezpečenia, licencií, materiálov, dopravy a akýchkoľvek iných poplatkov, ktoré bude nutné vynaložiť podľa tejto Zmluvy. Pokiaľ určité práce alebo plnenie alebo jej/jeho časť neobsahuje v Rozpočte Diela samostatnú položku, má sa za to, že cena za túto prácu/plnenie je zahrnutá v ostatných položkách Rozpočtu Diela.
- 6.4 Faktúry na čiastky Zmluvnej ceny je Zhotoviteľ oprávnený vystaviť nasledovne:
- faktúru na preddavok vo výške 10 % zo Zmluvnej ceny v rozčlenení na jednotlivé položky v zmysle Rozpočtu Diela, je Zhotoviteľ oprávnený vystaviť po nadobudnutí účinnosti tejto Zmluvy. Splatnosť tejto faktúry bude 30 dní od doručenia.
 - faktúru na ďalšie čiastky Zmluvnej ceny je Zhotoviteľ oprávnený vystaviť (i) po objednaní príslušného Technologického zariadenia (resp. súboru Technologických zariadení) u Subdodávateľov Zhotoviteľa, resp. (ii) po tom, ako sám začne výrobu príslušného Technologického zariadenia pokiaľ je Zhotoviteľ sám jeho výrobcem,

pričom v takejto faktúre je oprávnený fakturovať vždy čiastku Zmluvnej ceny najviac vo výške 40 % z čiastky Zmluvnej ceny pripadajúcej na Technologické zariadenia, ktoré sú predmetom objednávky u subdodávateľov Zhotoviteľa a/alebo ktoré začne Zhotoviteľ vyrábať; objednanie Technologického zariadenia Zhotoviteľ Objednávateľovi preukáže kópiou objednávok na Technologické zariadenia vo forme bez uvedenia cien objednávok (t. j. napr. zabielením cien alebo pod.) a začatie výroby Technologického zariadenia v prípade, že ho zhotovuje sám Zhotoviteľ, Zhotoviteľ preukáže čestným vyhlásením o začatí výroby Technologického zariadenia podpísaným Zhotoviteľom. V prípade vystavenia jednej faktúry na viacero Technologických zariadení musí byť v každej faktúre čiastka fakturovanej Zmluvnej ceny rozdelená na jednotlivé Technologické zariadenia v zmysle Rozpočtu Diela.

- c) vyúčtovaciu faktúru za jednotlivé Technologické zariadenia vo výške doplatku zo súčtu (i) rozdielu medzi čiastkou Zmluvnej ceny jednotlivých Technologických zariadení a sumou čiastok Zmluvnej ceny jednotlivých Technologických zariadení uhradenou Objednávateľom v súlade s písm. a) a písm. b) vyššie je Zhotoviteľ oprávnený vystaviť až po vydaní Preberacieho protokolu k jednotlivým Technologickým zariadeniam. Vo vyúčtovacej faktúre musí byť čiastka fakturovanej Zmluvnej ceny rozdelená na jednotlivé položky v zmysle Rozpočtu Diela a v zmysle fakturácie podľa bodov 6.4 písm. a) a b) vyššie.
- d) záverečnú faktúru vo výške 90 % z čiastok Zmluvnej ceny pripadajúcej na položky č. 39 - Doprava technologickej linky na miesto plnenia, 40 - Montáž technologickej linky a 41 - Zaškolenie obsluhy v zmysle Rozpočtu Diela je Zhotoviteľ oprávnený vystaviť až po vydaní Záverečného Preberacieho protokolu k Dielu.

6.5 Ak nie je uvedené vyslovene inak, splatnosť každej faktúry podľa tejto Zmluvy je 30 dní od doporučeného doručenia faktúry bez nedostatkov do sídla Objednávateľa v zmysle Zmluvy, a to bezhotovostným prevodom na účet Zhotoviteľa uvedený v záhlaví Zmluvy.

6.6 Na každú vystavenú faktúru sa budú vzťahovať nasledovné podmienky:

- a) každá faktúra doručená Objednávateľovi na zaplatenie musí obsahovať minimálne nasledovné údaje:
 - (i) číslo faktúry;
 - (ii) identifikáciu Objednávateľa podľa Zmluvy;
 - (iii) identifikáciu Zhotoviteľa podľa Zmluvy (údaj o obchodnom mene, sídle alebo mieste podnikania, identifikačnom čísle, údaj o zápise v obchodnom registri alebo inej evidencii vrátane spisovej značky, ak je v nich Zhotoviteľ zapísaný, daňové identifikačné číslo a identifikačné číslo pre DPH);
 - (iv) označenie banky a čísla účtu, na ktorý ma byť platba zaplatená, vrátane konštantného a variabilného symbolu (ak je);
 - (v) deň vystavenia faktúry, deň splatnosti a deň dodania;
 - (vi) rozsah a druh plnenia vrátane výrobných čísel dodaných Technologických zariadení;
 - (vii) údaje o základe dane, výške dane;
 - (viii) čiastku bez DPH, výšku DPH a celkovú čiastku vrátane DPH;
 - (ix) dôvod fakturácie s odkazom na Zmluvu;
 - (x) akékoľvek ďalšie údaje vyžadované pre takéto doklady Právnymi predpismi.
- b) každá faktúra bude uhradená bezhotovostným prevodom na účet Zhotoviteľa uvedený v záhlaví Zmluvy;
- c) ku každej fakturovanej čiastke Zmluvnej ceny (ak tak ustanovujú Právne predpisy) bude pripočítaná a uplatnená aj DPH vždy v zmysle platných Právnych predpisov;
- d) ku každej faktúre bude pripojený (podľa okolností) Čiastkový preberací protokol alebo Záverečný preberací protokol preukazujúci nárok na príslušnú platbu.

6.7 Ak faktúra nebude obsahovať vyššie uvedené údaje alebo k nej nebudú priložené prílohy, alebo ak nebude obsahovať správne údaje, Objednávateľ je oprávnený takúto faktúru vrátiť Zhotoviteľovi spolu s označením nedostatkov, pre ktoré bola vrátená. V tomto prípade sa plynutie lehoty splatnosti takejto faktúry prerušuje a nová lehota splatnosti začne plynúť dňom nasledujúcim po dni doporučeného doručenia opravenej alebo doplnenej faktúry do sídla Objednávateľa.

7 ZAŠKOLENIE OBSLUHY A SKÚŠOBNÁ PREVÁDZKA

- 7.1 Po nainštalovaní a sprevádzkovaní Diela, avšak ešte pred záverečným preberacím konaním celého Diela, je Zhotoviteľ v súlade s Návrhom Zhotoviteľa povinný ohľadom plynulého, bezpečného a riadneho prevádzkovania Diela zaškoliť potrebný personál Objednávateľa. Zaškolenie personálu prebehne v slovenskom jazyku resp. českom jazyku, resp. Zhotoviteľ zabezpečí pri zaškolení prekladateľa do slovenského jazyka resp. českého jazyka. O riadnom zaškolení personálu Objednávateľa Zmluvné strany spíšu samostatný protokol o zaškolení, ktorý bude súčasťou žiadosti o vydanie Preberacieho protokolu k Dielu.
- 7.2 Zhotoviteľ pred finálnym odovzdaním Diela zabezpečí a vykoná skúšobnú prevádzku Diela pri uvedení Diela do ostrej prevádzky v trvaní 20 kalendárnych dní. Počas skúšobnej prevádzky Objednávateľ preverí, že Dielo spĺňa výkonnostné a funkčné parametre stanovené v Požiadavkách Objednávateľa a Špecifikácií Diela, a že Dielo vyhovuje všetkým ostatným kritériám na základe Zmluvy. Počas skúšobnej prevádzky je Zhotoviteľ povinný zabezpečiť prítomnosť poverenej osoby pri prevádzke Diela v čase od 8:00 do 16:00 miestneho času. Poverená osoba Zhotoviteľa je počas obdobia skúšobnej prevádzky Diela povinná poskytovať Objednávateľovi asistenciu a dohľad nad prevádzkou Diela a asistenciu zamestnancom, resp. povereným osobám Objednávateľa pri obsluhu a prevádzke Diela.
- 7.3 Počas skúšobnej prevádzky Diela Objednávateľ zabezpečí vstupné suroviny, materiály a médiá potrebné na prevádzku Diela. Výstupné produkty Diela počas skúšobnej prevádzky sú vlastníctvom Objednávateľa.

8 PREBERANIE DIELA

- 8.1 Preberanie Diela a Technologických zariadení sa uskutoční postupne tak, že počas Lehoty vykonania Diela môže Zhotoviteľ Objednávateľovi kedykoľvek dodávať jednotlivé Technologické zariadenia, ako sú jednotlivo uvedené v Požiadavkách objednávateľa s tým, že po dodaní všetkých Technologických zariadení a montáži a sprevádzkovaní celého Diela a po vykonaní zaškolenia obsluhy a úspešnom vykonaní skúšobnej prevádzky sa vykoná záverečné preberacie konanie Diela. Samostatne sa teda vykoná preberacie konanie pre každé Technologické zariadenie (resp. súbory dodaných Technologických zariadení) a samostatne sa vykoná preberacie konanie pre celé Dielo.
- 8.2 Technologické zariadenie sa považuje za dodané momentom dodania (dopravy) Technologického zariadenia vyhovujúceho Požiadavkám Objednávateľa do Miesta plnenia. Po dodaní Technologického zariadenia Objednávateľ vykoná kontrolu dodaného Technologického zariadenia. Spolu s Technologickým zariadením Zhotoviteľ dodá aj dodací list Technologického zariadenia spolu s dokumentáciou vzťahujúcou sa na jednotlivé Technologické zariadenie. Pokiaľ Technologické zariadenie spĺňa parametre uvedené v Požiadavkách Objednávateľa Objednávateľ Zhotoviteľovi vystaví čiastkový preberací protokol na Technologické zariadenie (ďalej aj ako „**Čiastkový preberací protokol**“). Čiastkový preberací protokol sú povinní podpísať oprávnení zástupcovia oboch Zmluvných strán. Pokiaľ Technologické zariadenie nespĺňa parametre uvedené v Požiadavkách Objednávateľa Objednávateľ zamietne vydanie Čiastkového preberacieho protokolu a uvedie vady Technologického zariadenia, pre ktoré Technologické zariadenie nie je v súlade so Zmluvou.
- 8.3 Dňom podpísania Čiastkového preberacieho protokolu oboma Zmluvnými stranami prechádza na Objednávateľa vlastníctvo k Technologickému zariadeniu a nebezpečenstvo škody na Technologickom zariadení.
- 8.4 Preberanie Diela sa uskutoční až po dodaní, namontovaní a sprevádzkovaní všetkých Technologických zariadení a celého Diela a po vykonaní zaškolenia obsluhy a úspešnom vykonaní skúšobnej prevádzky. Zhotoviteľ je povinný k preberaciemu konaniu predložiť Objednávateľovi nasledovné doklady:
- žiadosť o vydanie Záverečného preberacieho protokolu,
 - kompletnú Dokumentáciu Zhotoviteľa, ktorá ešte nebola odovzdaná Objednávateľovi,
 - všetky doklady o nakladaní s odpadmi v zmysle zákona č. 79/2015 Z.z o odpadoch v znení neskorších predpisov,
 - certifikáty, osvedčenia o akosti, atesty a ďalšie dokumenty preukazujúce zhodu použitých materiálov a Technologických zariadení a záznamy zo všetkých skúšok materiálov a Technologických zariadení (v rozsahu, v akom tak vyžaduje Špecifikácia Diela a/alebo Právne predpisy),
 - všetky protokoly o zaškolení obsluhy Diela
 - akékoľvek ďalšie dokumenty, ktoré majú byť Objednávateľovi odovzdané na základe tejto Zmluvy a/alebo Právnych predpisov.
- 8.5 Preberacie konanie sa začína dňom predloženia žiadosti o vydanie Záverečného preberacieho protokolu spolu so všetkými dokumentami podľa bodu 8.4 vyššie. Predloženie výzvy na preberacie konanie Objednávateľovi znamená, že podľa názoru Zhotoviteľa je Dielo dokončené riadne a pripravené k prebratíu.

- 8.6 Za riadne dokončené Dielo sa považuje Dielo dokončené bez väd a v súlade s Požiadavkami Objednávateľa, Zmluvou, Výzvou a Právnymi predpismi.
- 8.7 Do siedmich (7) dní odo dňa začatia preberacieho konania je Objednávateľ povinný:
- vydať Zhotoviteľovi preberací protokol k celému Dielu s uvedením dátumu, kedy bolo Dielo dokončené v súlade so Zmluvou, s výnimkou drobných nedokončených prác a väd, ktoré nebránia užívaniu Diela pre zamýšľaný účel (ďalej aj ako „**Záverečný preberací protokol**“); alebo
 - zamietnuť žiadosť o vydanie Záverečného preberacieho protokolu s uvedením väd Diela a prác, ktoré musí Zhotoviteľ vykonať, aby bolo Dielo v súlade so Zmluvou.
- 8.8 V prípade, ak Objednávateľ nevydá Záverečný preberací protokol alebo žiadosť o vydanie Záverečného preberacieho protokolu nezamietne v lehote podľa tohto bodu, má sa za to, že Záverečný preberací protokol bol vydaný k poslednému dňu tejto lehoty. Preberací protokol musí Zhotoviteľ podpísať.
- 8.9 Dňom podpísania Záverečného preberacieho protokolu oboma Zmluvnými stranami podľa tohto článku prechádza na Objednávateľa vlastníctvo k Dielu ako celku a nebezpečenstvo škody na Dielu ako celku. Tým nie je dotknutý prevod vlastníckeho práva k Technologickým zariadeniam na Objednávateľa pred podpisom Záverečného preberacieho protokolu.
- 8.10 Pre vylúčenie pochybností, ak bude mať Dielo k dátumu vydania Záverečného preberacieho protokolu podľa bodu 8.7 tejto Zmluvy zjavné vady zistené v rámci preberacieho konania podľa tohto článku, má sa za to, že Zhotoviteľ sa dostal do omeškania s riadnym a včasným plnením k dátumu uplynutia Lehoty vykonania Diela, pokiaľ bol Záverečný preberací protokol vydaný po tomto dátume. Odstránenie vytknutých väd Zhotoviteľom a následné vydanie Záverečného preberacieho protokolu podľa tohto článku Zhotoviteľom nezbavuje zodpovednosti za škodu a omeškanie a Objednávateľa nezbavuje nároku na zmluvnú pokutu za omeškanie Zhotoviteľa s povinnosťou plniť riadne a včas v Lehote vykonania Diela.
- 8.11 V prípade, ak Objednávateľ vydá Záverečný preberací protokol podľa bodu 8.7a) s výnimkou drobných nedokončených prác a väd, ktoré nebránia užívaniu Diela, Objednávateľ určí Zhotoviteľovi primeranú lehotu na odstránenie týchto väd a nedorobkov. Pokiaľ Zhotoviteľ neodstráni vady a nedorobky v tejto dodatočnej lehote, vzniká Objednávateľovi nárok na zaplatenie zmluvnej pokuty vo výške 500,- EUR za každý aj začatý deň omeškania. V prípade, ak vznikne Objednávateľovi škoda v dôsledku užívania Diela s vadami a nedorobkami uvedenými v Záverečnom preberacom protokole, Zhotoviteľ Objednávateľa za túto škodu odškodní.
- 8.12 O úplnom odstránení väd a nedorobkov podľa bodu 8.11 Zmluvné strany vyhotovia protokol o úplnom odstránení väd a nedorobkov. Tento protokol musí byť podpísaný oboma Zmluvnými stranami.

9 ZÁRUČNÁ DOBA A ZODPOVEDNOSŤ ZA VADY

- 9.1 Zhotoviteľ zodpovedá za to, že Dielo a každé Technologické zariadenie bude mať počas Záručnej doby vlastnosti dohodnuté v tejto Zmluve, ako aj vlastnosti obvyklé s prihliadnutím na povahu Diela, a že bude spôsobilé na riadne používanie na účel, na ktorý je určené. .
- 9.2 Záručná doba na jednotlivé Technologické zariadenia začína plynúť odo dňa vydania Čiastkového preberacieho protokolu k Technologickému zariadeniu a trvá po dobu dvadsaťštyri (24) mesiacov odo dňa vydania Záverečného preberacieho protokolu. Záručná doba na celé Dielo je dvadsaťštyri (24) mesiacov. Záručná doba na celé Dielo začína plynúť odo dňa vydania Záverečného preberacieho protokolu (každá doba podľa tohto bodu ďalej aj ako „**Záručná doba**“).
- 9.3 Zmluvné strany sa dohodli že aby bolo Dielo a jednotlivé Technologické zariadenia a Dokumentácia Zhotoviteľa počas celej Záručnej doby v súlade so Zmluvou, Objednávateľ je oprávnený požadovať a Zhotoviteľ je povinný vykonať všetky práce k odstráneniu väd Diela, Technologických zariadení a Dokumentácie Zhotoviteľa oznámených Objednávateľom. Zhotoviteľ je povinný všetky tieto vady odstrániť a všetky práce vykonať na svoje náklady a riziko.
- 9.4 Zhotoviteľ zodpovedá za vady, ktoré má Dielo a Technologické zariadenia v okamihu prechodu nebezpečenstva škody na Objednávateľa, aj keď sa vada stane zjavnou až po tejto dobe. Zhotoviteľ zodpovedá takisto za akúkoľvek vadu, ktorá vznikne po dobe prechodu nebezpečenstva na Objednávateľa, ak je spôsobená porušením povinností Zhotoviteľa.
- 9.5 Na odstránenie väd zistených a reklamovaných Objednávateľom v Záručnej dobe nastúpi Zhotoviteľ v lehote do 7 dní od oznámenia Objednávateľom. Uvedené vady sa Zhotoviteľ zaväzuje napraviť najneskôr do 30 dní pokiaľ sa s Objednávateľom nedohodne inak. Zároveň bude poskytnutá podpora na horúcej linke “Hot Line” – tel. číslo. [doplň uchádzač], E-Mail: [doplň uchádzač].

- 9.6 Objednávateľ sa zaväzuje, že prípadnú požiadavku na odstránenie vady uplatní bezodkladne po jej zistení písomne, e-mailom na vyššie uvedenú emailovú adresu.
- 9.7 Záručná doba neplynie po dobu, po ktorú Objednávateľ nemôže užívať Dielo pre jeho vady, za ktoré zodpovedá Zhotoviteľ.
- 9.8 Zhotoviteľ znáša všetky náklady spojené s odstránením vád Diela.
- 9.9 V prípade omeškania Zhotoviteľa s nástupom na servisný zásah za účelom odstraňovania vád, patrí Objednávateľovi nárok na zmluvnú pokutu vo výške 200,- Eur za každý začatý deň omeškania. Nárokom na zmluvnú pokutu nie je dotknutý nárok Objednávateľa na náhradu škody spôsobenej omeškaním v plnej výške.

10 PRÁVA DUŠEVNÉHO VLASTNÍCTVA A SOFTWARE VYBAVENIE A PODPORA

- 10.1 Bez toho aby boli dotknuté ustanovenia bodu 3.1 tejto Zmluvy, v prípade, že Dielo a/alebo akákoľvek časť predmetu plnenia podľa tejto Zmluvy bude mať povahu autorského diela v zmysle zákona č. 185/2015 Z. z. Autorský zákon v znení neskorších predpisov (ďalej aj ako „Autorský zákon“), tak Zhotoviteľ udeľuje Objednávateľovi v súlade s ustanovením § 65 a nasl. Autorského zákona licenciu resp. sublicenciu na použitie takto chráneného autorského diela, a to výhradnú, neobmedzenú (bez časového a teritoriálneho obmedzenia) v rozsahu nevyhnutnom na riadne fungovanie a užívanie Diela prípadne inej časti plnenia Objednávateľom v súlade s účelom tejto Zmluvy. Za týmto účelom a v tomto rozsahu je Objednávateľ oprávnený udeliť sublicenciu tretím osobám.
- 10.2 Predmetom plnenia podľa tejto Zmluvy je výslovne aj udelenie licencií/sublicencií k počítačovým programom dodaným Objednávateľovi v zmysle tejto Zmluvy. Zhotoviteľ udeľuje Objednávateľovi dňom prevzatia Diela podľa § 65 zákona Autorského licenciu/sublicenciu za rovnakých podmienok ako v bode 10.1.
- 10.3 Zhotoviteľ prehlasuje, že dodaním (i) akéhokoľvek softwarového či systémového vybavenia poskytnutého na základe tejto Zmluvy a (ii) akéhokoľvek technického alebo akéhokoľvek iného zariadenia, ktoré je súčasťou Diela nedochádza k porušovaniu ani ohrozovaniu žiadnych práv duševného vlastníctva tretích osôb vrátane práv priemyselného vlastníctva a iných obdobných práv. Zhotoviteľ odškodní a ochráni Objednávateľa pred akýmikoľvek prípadnými nárokmi tretích strán voči Objednávateľovi v súvislosti s inštaláciou a prevádzkou Diela.
- 10.4 Zhotoviteľ sa zaväzuje, že zabezpečí akékoľvek a všetky potrebné licencie, či iné súhlasy od akýchkoľvek výrobcov a prevádzkovateľov systémov, softwarov, zariadení Diela, či akýchkoľvek iných osôb, potrebné pre prevádzkovanie Diela.
- 10.5 Objednávateľ prevzatím Diela nepreberá žiadnu zodpovednosť za prípadne porušenie akýchkoľvek majetkových a/alebo autorských a priemyselných práv tretích osôb Zhotoviteľom v súvislosti s plnením tejto Zmluvy.
- 10.6 Zhotoviteľ sa zaväzuje Objednávateľ odškodniť pred každým nárokom tretej osoby z porušenia akéhokoľvek patentového práva, registrovaného návrhu, autorského práva, ochrannej známky, obchodného záväzku, obchodného tajomstva, alebo iných duševných a priemyselných práv súvisiacich s Dielom, ktorý vznikne z alebo v súvislosti s Dokumentáciou Zhotoviteľa, výrobou alebo vyhotovením Diela alebo používaním Diela Objednávateľom. Zhotoviteľ v plnej miere zodpovedá za škodu, ktorá Objednávateľovi vznikne v súvislosti s porušením akýchkoľvek povinností Zhotoviteľa podľa tohto článku Zmluvy.

11 RIZIKO A ZODPOVEDNOSŤ

- 11.1 Zhotoviteľ zodpovedá bez obmedzenia za všetky škody vzniknuté jeho zavinením, ktoré vzniknú Objednávateľovi a iným osobám v Mieste plnenia Diela, na samotnom Diel e Technologických zariadeniach, na veciach, ako aj na osobách, pri prácach, ktorými bol poverený bez ohľadu na to, či tieto práce budú vykonané jeho zamestnancami alebo pracovníkmi, alebo ním poverenými Subdodávateľmi. Škodou sa rozumie aj škoda spočívajúca v povinnosti Objednávateľa vrátiť časť nenávratného finančného príspevku na financovanie predmetu Diela Poskytovateľovi NFP, resp. sankcia uložená Objednávateľovi Poskytovateľom NFP v prípade, ak Dielo nebude vykonané riadne a/alebo v Lehote vykonania Diela z dôvodov na strane Zhotoviteľa. Nárok na náhradu škody nevyklučuje právo Objednávateľa uplatniť zmluvnú pokutu v súlade s podmienkami Zmluvy.
- 11.2 Škodou sa rozumie aj akákoľvek sankcia alebo pokuta uložená Objednávateľovi zo strany orgánov verejnej správy alebo orgánov štátnej správy za porušenia akýchkoľvek povinností súvisiacich s plnením Zmluvy, za ktoré nesie zodpovednosť Zhotoviteľ.
- 11.3 Zhotoviteľ odškodní Objednávateľa od všetkých nárokov, škôd, strát a nákladov v súvislosti s poškodením alebo stratou akéhokoľvek majetku, nehnuteľného alebo hnu teľného v rozsahu, v akom toto poškodenie alebo strata vyplýva z dôvodov projektovej dokumentácie, Dokumentácie Zhotoviteľa, vyhotovenia alebo dokončenia Diela

a odstránenia akýchkoľvek väd alebo ak sa dá pripísať akejkoľvek nedbanlivosti, úmyselnému činu alebo porušeniu Zmluvy Zhotoviteľom.

11.4 Zhotoviteľ nezodpovedá podľa tohto článku za nároky, škody, straty a náklady v prípadoch, kedy ich vznik možno pričítať okolnosti Vyššej moci. Za okolnosť Vyššej moci sa má na mysli taká výnimočná okolnosť:

- a) ktorá je mimo kontroly Zmluvnej strany,
- b) proti vzniku ktorej sa Zmluvná strana nemohla primerane zabezpečiť,
- c) ktorej sa Zmluvná strana po jej vzniku nemohla primerane vyhnúť alebo ju prekonať a
- d) ktorú nie je možné podstatne pripísať druhej Zmluvnej strane.

Pre vylúčenie pochybností za okolnosť Vyššej moci sa nepovažuje (ne)konanie Subdodávateľov Zhotoviteľa.

(ďalej aj ako „**Vyššia moc**“).

12 ZMLUVNÉ SANKCIE

12.1 V prípade, že nastane niektorá z nižšie uvedených okolností má Objednávateľ na základe faktúry nárok požadovať od Zhotoviteľa zaplataenie a Zhotoviteľ je v prípade uplatnenia takého nároku zo strany Objednávateľa povinný Objednávateľovi zaplatiť nasledovné zmluvné pokuty (pre vylúčenie pochybností, pre každý prípad, kedy nastane akákoľvek z nižšie uvedených okolností, t. j. kedykoľvek aj opakovane:

- a) v prípade omeškania Zhotoviteľa s odovzdaním Dokumentov Zhotoviteľa uvedených v bode 3.3a) tejto Zmluvy v lehote uvedenej v bode 3.3a) tejto Zmluvy má Objednávateľ nárok na zaplataenie zmluvnej pokuty vo výške 0,01 % zo Zmluvnej ceny Diela, a to za každý aj začatý deň omeškania;
- b) v prípade omeškania Zhotoviteľa s odovzdaním Diela v Lehote vykonania Diela má Objednávateľ nárok na zaplataenie zmluvnej pokuty vo výške 0,05 % zo Zmluvnej ceny Diela, a to za každý aj začatý deň omeškania.
- c) v prípade, ak nastane ktorýkoľvek dôvod, ktorý dáva Objednávateľovi možnosť odstúpiť od tejto Zmluvy má Objednávateľ nárok na zaplataenie zmluvnej pokuty vo výške 1 % zo Zmluvnej ceny Diela;
- d) v prípade omeškania Zhotoviteľa s odstránením väd Diela (vytknutých v Záverečnom preberacom protokole) má Objednávateľ nárok na zaplataenie zmluvnej pokuty vo výške 0,01 % zo Zmluvnej ceny Diela a to za každý aj začatý deň omeškania;
- e) v prípade omeškania Zhotoviteľa s nastúpením na odstraňovanie väd a/alebo v prípade omeškania Zhotoviteľa s odstránením väd Diela v lehotách podľa bodu 9.5 tejto Zmluvy má Objednávateľ nárok na zaplataenie samostatných zmluvných pokút za každé takéto omeškание vo výške 0,01 % zo Zmluvnej ceny Diela a to za každý aj začatý deň omeškania;
- f) v prípade, ak Zhotoviteľ zadá určitú časť plnenia tejto Zmluvy Subdodávateľovi v rozpore s postupom podľa bodu 15 tejto Zmluvy má Objednávateľ nárok na zaplataenie zmluvnej pokuty vo výške 50.000,- EUR (slovom: päťdesiat tisíc euro);
- g) v prípade, ak Zhotoviteľ poruší akúkoľvek inú povinnosť uvedenú v tejto Zmluve, Objednávateľ vyzve Zhotoviteľa na nápravu takého porušenia s uložením primeranej lehoty na vykonanie nápravy, a Zhotoviteľ ani v tejto lehote neodstráni porušenie jeho povinnosti resp. nevykoná nápravu, má Objednávateľ nárok na zaplataenie zmluvnej pokuty vo výške 100,- Eur za každý deň, dokiaľ porušenie povinnosti trvá, a to za každé porušenie samostatne.

12.2 V prípade omeškania Objednávateľa s úhradou faktúr má Zhotoviteľ nárok na zaplataenie úroku z omeškania vo výške 0,05 % z dlžnej sumy vrátane DPH za každý aj začatý deň omeškania.

12.3 Zaplataením zmluvnej pokuty na základe tejto Zmluvy nezaniká povinnosť splniť zabezpečený záväzok. Rovnako nezaniká ani nárok na náhradu škody príslušnej Zmluvnej strany, ktorá jej vznikne v súvislosti s porušením tejto Zmluvy v plnej výške.

13 TRVANIE A UKONČENIE ZMLUVY

13.1 Táto Zmluva nadobúda platnosť dňom jej podpísania oboma Zmluvnými stranami. Táto Zmluva nadobúda účinnosť dňom doručenia písomného pokynu na začatie realizácie Diela zo strany Objednávateľa Zhotoviteľovi alebo podľa poslednej vety tohto bodu podľa toho, ktorá z udalostí nastane skôr. Pokyn na začatie realizácie Diela je Objednávateľ Zhotoviteľovi povinný doručiť najneskôr do troch (3) mesiacov odo dňa nadobudnutia platnosti tejto Zmluvy.

V prípade, ak Objednávateľ takýto pokyn nedoručí Zhotoviteľovi v lehote podľa predchádzajúcej vety táto Zmluva nadobúda účinnosť prvým dňom po uplynutí troch (3) mesiacov odo dňa nadobudnutia jej platnosti.

- 13.2 Táto Zmluva trvá až do úplného splnenia všetkých vzájomných povinností a vysporiadania všetkých záväzkov Zmluvných strán na základe tejto Zmluvy, pokiaľ nedôjde k jej predčasnému ukončeniu v súlade s ustanoveniami tejto Zmluvy.
- 13.3 Táto zmluva zanikne okrem splnenia všetkých práv a povinností obidvoch Zmluvných strán aj písomnou dohodou Zmluvných strán alebo písomným odstúpením od Zmluvy jednej zo Zmluvných strán.
- 13.4 V prípade zániku zmluvy dohodou zmluvných strán, táto zaniká dňom uvedeným v tejto dohode. Dohoda o ukončení Zmluvy musí byť písomná. V tejto dohode sa upravujú aj vzájomné nároky Zmluvných strán vzniknuté z plnenia zmluvných povinností alebo z ich porušenia druhou Zmluvnou stranou ku dňu zániku Zmluvy dohodou.
- 13.5 V prípade odstúpenia od Zmluvy sa Zmluvné strany budú riadiť ustanoveniami § 344 a nasl. Obchodného zákonníka. Odstúpenie od Zmluvy musí mať písomnú formu, musí byť doručené druhej Zmluvnej strane (ktorá svoju povinnosť porušila) a je účinné dňom doručenia odstúpenia Zmluvnej strane, ktorá svoju povinnosť porušila.
- 13.6 Objednávateľ je oprávnený okamžite odstúpiť od Zmluvy v prípade podstatného porušenia Zmluvy Zhotoviteľom. Na účely tejto zmluvy sa za podstatné porušenie Zmluvy Zhotoviteľom považuje najmä, nie však výlučne:
- ak sa preukáže, že Zhotoviteľ v Ponuke predložil nepravdivé doklady alebo uviedol nepravdivé, neúplné alebo skreslené údaje, ktoré by mali vplyv na vyhodnotenie podmienok účasti,
 - ak je zrejmé, že z dôvodov na strane Zhotoviteľa Dielo nebude vykonané riadne alebo včas,
 - ak Zhotoviteľ opustí Dielo alebo inak jasne prejavuje úmysel nepokračovať v konaní svojich povinností podľa Zmluvy (platí obdobne aj v prípade ak Zhotoviteľ tieto povinnosti plní iba vo veľmi obmedzenom rozsahu),
 - zadá celé Dielo ako subdodávku alebo postúpi Zmluvu bez súhlasu Objednávateľa,
 - Zhotoviteľ vstúpil do likvidácie, na jeho majetok bol vyhlásený konkurz, ako aj vtedy, ak existuje dôvodná obava, že plnenie záväzkov Zhotoviteľa podľa tejto Zmluvy je vážne ohrozené,
 - v ďalších prípadoch uvedených v Zmluve.

14 KOMUNIKÁCIA A DORUČOVANIE

Zmluvné strany sa dohodli, že písomná komunikácia podľa tejto Zmluvy alebo v súvislosti s touto Zmluvou sa bude doručovať doporučene poštou, kuriérom alebo osobne ak nie je v Zmluve výslovne dohodnutá aj iná možnosť doručovania (napr. fax, email, sms alebo iné). Za deň doručenia sa považuje deň prevzatia písomnosti, ak nie je v Zmluve dohodnuté ináč. V prípade, ak adresát odmietne písomnosť prevziať, za deň doručenia sa považuje deň odmietnutia prevzatia písomnosti. V prípade, ak si adresát neprevezme písomnosť v úložnej dobe na pošte, za deň doručenia sa považuje posledný deň úložnej doby na pošte. V prípade, ak sa písomnosť vráti odosielateľovi s označením pošty „adresát neznámy“ alebo „adresát sa odst'ahoval“ alebo s inou poznámkou podobného významu, za deň doručenia sa považuje deň vrátenia zásielky odosielateľovi.

15 SUBDODÁVATELIA

- 15.1 V prípade ak Zhotoviteľ mieni realizovať časť predmetu plnenia prostredníctvom Subdodávateľa, Prílohou č. 4 tejto Zmluvy je Objednávateľom schválený zoznam Subdodávateľov, ktorí sa budú podieľať na realizácii predmetu plnenia, s uvedením údajov o osobe oprávnenej konať za Subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia.
- 15.2 V prípade, ak má počas plnenia Zmluvy Zhotoviteľ záujem zmeniť alebo doplniť svojich Subdodávateľov, je povinný rešpektovať nasledovné pravidlá:
- Subdodávateľ, ktorého sa týka návrh na zmenu, musí byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa zákona č. 315/2016 Z. z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov,
 - Subdodávateľ, ktorého sa týka návrh na zmenu, musí byť schopný realizovať príslušnú časť predmetu zákazky v rovnakej kvalite, ako pôvodný Subdodávateľ a musí spĺňať rovnaké podmienky, ako pôvodný Subdodávateľ (ak boli stanovené),
 - Zhotoviteľ oznámi Objednávateľovi návrh na zmenu Subdodávateľa spolu s predložením dokladov preukazujúcich splnenie podmienok uvedených vyššie.

16 SPOLOČNÉ A ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

- 16.1 Práva a povinnosti Zmluvných strán neupravené v tejto Zmluve sa riadia príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a ostatných všeobecne záväzných Právnych predpisov platných a účinných v Slovenskej republike. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade vzniku sporov Zmluvných strán týkajúcich sa tejto Zmluvy a jej aplikácie, ak sa ich nepodarí urovnať iným spôsobom a jednou zo Zmluvných strán je zahraničný subjekt, je daná právomoc súdov Slovenskej republiky.
- 16.2 Zhotoviteľ nie je oprávnený postúpiť akékoľvek pohľadávky (práva) vyplývajúce z tejto Zmluvy na tretiu osobu alebo sa dohodnúť s tretou osobou na prevzatí jeho záväzkov (povinností) vyplývajúcich z tejto Zmluvy bez predchádzajúceho písomného súhlasu Objednávateľa.
- 16.3 Z dôvodu, že predmet plnenia bude čiastočne financovaný z prostriedkov poskytnutých Objednávateľovi na základe Zmluvy o NFP, zaväzuje sa Zhotoviteľ strpieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiacich s plnením Zmluvy kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o NFP a to oprávnenými osobami v zmysle všeobecných zmluvných podmienok Zmluvy o NFP a poskytnúť týmto osobám všetku potrebnú súčinnosť. Za osoby oprávnené sa považujú:
- Poskytovateľ NFP a ním poverené osoby,
 - Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby,
 - splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - osoby prizvané orgánmi podľa písm. a) - d) tohto bodu v súlade s príslušnými Právnymi predpismi.
- 16.4 Zmluva je vyhotovená v štyroch (4) rovnopisoch, pričom Objednávateľ obdrží dva (2) rovnopisy a Zhotoviteľ obdrží dva (2) rovnopisy.
- 16.5 Zmena tejto Zmluvy je možná len písomnou dohodou Zmluvných strán, a to vo forme číslovaných dodatkov podpísaných oprávnenými zástupcami oboch Zmluvných strán.
- 16.6 Ak niektoré ustanovenia tejto Zmluvy nie sú celkom alebo sčasti účinné alebo platné alebo neskôr stratia účinnosť alebo platnosť, nie je tým dotknutá účinnosť a platnosť ostatných ustanovení. Ak sa niektoré z ustanovení tejto Zmluvy stane neplatným z dôvodu rozporu s Právnymi predpismi, zaväzujú sa Zmluvné strany takéto ustanovenie nahradiť iným, primerane zodpovedajúcim Právnomu významu pôvodného ustanovenia a zmyslu a účelu tejto Zmluvy.
- 16.7 Zmluvné strany vyhlasujú, že sa s obsahom Zmluvy oboznámili, túto uzatvorili slobodne a vážne, že sa zhoduje s ich prejavom vôle a svoj súhlas s jej obsahom potvrdzujú vlastnoručným podpisom.
- 16.8 Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú prílohy:
- Príloha č. 1 – Požiadavky Objednávateľa [*Časť B. Opis predmetu zákazky uvedený vo výzve*]
- Príloha č. 2 – Špecifikácia Diela [*Uchádzačom predložený opis ponúkaného plnenia, ktorý tvorí obsah jeho ponuky predloženej do Prieskumu trhu*]
- Príloha č. 3 – Rozpočet Diela [*predloží v časti ponuky označenej ako „Kritériá“ – vypracovaný podľa vzoru v časti F. Cenový tabuľka – položkový rozpočet (VZOR)*]
- Príloha č. 4 – Zoznam Subdodávateľov [*predloží úspešný uchádzač najneskôr pri podpise Zmluvy*]
- 16.9 Ustanovenia tejto Zmluvy a jej príloh je potrebné vykladať, ako vzájomne sa dopĺňajúce a vysvetľujúce. Pre účely výkladu a interpretácie tejto Zmluvy a jej príloh budú mať nižšie uvedené dokumenty nasledovné poradie záväznosti:
- Zmluva
 - Špecifikácia Diela
 - Rozpočet Diela
 - Požiadavky Objednávateľa
 - Zoznam Subdodávateľov

Objednávateľ

V, dňa [●]

Zhotoviteľ

V [●] dňa [●]

Za **HC LOGISTIK, s.r.o.**,
Rudolf Vevera, konateľ

Za [●],
[●], konateľ

Príloha č. 5 Výzvy

1 KONFLIKT ZÁUJMOV

- 1.1 Vyhlasovateľ zabezpečí, aby v tomto Prieskume trhu nedošlo ku konfliktu záujmov, ktorý by mohol narušiť alebo obmedziť hospodársku súťaž alebo porušiť princíp transparentnosti a princíp rovnakého zaobchádzania.
- 1.2 Konflikt záujmov zahŕňa najmä situácie kedy osoba, ktorá môže ovplyvniť výsledok alebo priebeh Prieskumu trhu (vrátane osoby bez nutnosti formálneho zapojenia do priebehu Prieskumu trhu), má priamy alebo nepriamy finančný záujem, ekonomický záujem alebo iný osobný záujem, ktorý možno považovať za ohrozenie jej nestrannosti a nezávislosti v súvislosti s Prieskumom trhu.
- 1.3 Vyhlasovateľ prijme primerané opatrenia a vykoná nápravu, ak zistí konflikt záujmov. Opatreniami podľa prvej vety sú najmä vylúčenie zainteresovanej osoby z procesu prípravy alebo realizácie Prieskumu trhu alebo úprava jej povinností a zodpovednosti s cieľom zabrániť pretrvávaniu konfliktu záujmov. V prípade nemožnosti odstrániť konflikt záujmov inými účinnými opatreniami, vylúči Vyhlasovateľ uchádzača z tohto Prieskumu trhu.
- 1.4 Vyhlasovateľ v rámci opatrení podľa predchádzajúceho bodu požaduje aby uchádzač / člen skupiny dodávateľov vo všetkých fázach procesu Prieskumu trhu postupoval tak, aby nedošlo k vzniku konfliktu záujmov. Uchádzač je povinný vo svojej ponuke predložiť čestné vyhlásenie o neprítomnosti konfliktu záujmov podľa bodu 2 nižšie (Vyhlasovateľ upozorňuje, že bude kontrolovať pravdivosť uchádzačmi predložených vyhlásení týkajúcich sa konfliktu záujmov).
- 1.5 Uchádzač je povinný bezodkladne po tom, ako sa dozvie o konflikte záujmov alebo o možnosti jeho vzniku, informovať o tejto skutočnosti Vyhlasovateľa.

2 VZOR ČESTNÉHO VYHLÁSENIA O NEPRÍTOMNOSTI KONFLIKTU ZÁUJMOV

Čestné vyhlásenie o neprítomnosti konfliktu záujmov

[doplniť názov uchádzača], zastúpený [doplniť meno a priezvisko štatutárneho zástupcu] ako uchádzač, ktorý predložil ponuku v rámci prieskumu trhu (ďalej len „Prieskum trhu“) vyhláseným vyhlasovateľom **HC LOGISTIK, s.r.o.**, so sídlom na adrese Pribinova 22. 811 09 Bratislava, IČO: 34 580 732, spoločnosť zapísaná v Obchodnom registri Okresného súdu Bratislava I, oddiel: Sro, vložka číslo: 116799/B (ďalej aj ako „Vyhlasovateľ“) na obstaranie predmetu zákazky s názvom „**Technologická linka na úpravu uhlíkových materiálov**“ (ďalej aj ako „Zákazky“), týmto

čestne vyhlasujem, že

v súvislosti s uvedeným Prieskumom trhu:

- nevyvíjal som a nebudem vyvíjať voči žiadnej osobe na strane Vyhlasovateľa, ktorá je alebo by mohla byť zainteresovaná¹ akékoľvek aktivity, ktoré vy mohli viesť k zvýhodneniu nášho postavenia v rámci Prieskumu trhu,
- neposkytol som a neposkytnem akejkoľvek čo i len potencionálne zainteresovanej osobe priamo alebo nepriamo akúkoľvek finančnú alebo vecnú výhodu ako motiváciu alebo odmenu súvisiacu so zadaním tejto Zákazky,
- budem bezodkladne informovať Vyhlasovateľa o akejkoľvek situácii, ktorá je považovaná za konflikt záujmov alebo ktorá by mohla viesť ku konfliktu záujmov kedykoľvek v priebehu procesu Prieskumu trhu,
- poskytnem Vyhlasovateľovi v postupe tohto Prieskumu trhu presné, pravdivé a úplné informácie.

V [doplniť miesto] dňa [doplniť dátum]

[doplniť podpis]

¹ Pre účely tohto čestného vyhlásenia sa pod pojmom zainteresovaná osoba myslí osoba, ktorá sa nachádza v obdobnom postavení ako zainteresovaná osoba v zmysle ustanovenia § 23 ods. 3 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v platnom znení, avšak s prihliadnutím na terminológiu použitú v danom ustanovení a skutočnosť, že Vyhlasovateľ nevystupuje v právnom postavení verejného obstarávateľa ani obstarávateľa a Prieskum trhu sa nezadáva postupmi podľa zákona o verejnom obstarávaní.